

MB-120
Blanco Shalom

AGAMA®
Pigmentos & Masterbatch



FICHA TÉCNICA & HOJA DE SEGURIDAD

MB-120

1.- IDENTIFICACIÓN DE LA SUSTANCIA

Clave del producto:	MB-120
Nombre del producto:	Blanco Shalom
Uso principal del producto:	Para fabricación de artículos en resinas plásticas de uso general.
Usos no recomendados:	Salvo el uso principal mostrado en esta HDS, no se considera necesario realizar recomendaciones especiales en el uso de este producto.
Descripción de la sustancia:	<p>Concentrado de color blanco para resinas plásticas de uso general, con una presentación física de forma granular tipo masterbatch.</p> <p>Elaborado a partir de una combinación de pigmentos orgánicos, inorgánicos, compuestos minerales y aditivos para mejorar las propiedades de opacidad.</p>
Presentación:	<ul style="list-style-type: none">▪ Gránulos color blanco▪ Bolsas de 1 kg▪ Sacos de 25 kg
Disponibilidad del producto:	<ul style="list-style-type: none">▪ Ventas Corporativas▪ Distribuidores Acreditados▪ Venta en línea
Aplicaciones en Resinas Virgenes :	Se recomienda la siguiente dosificación: <div>Inyección: 15 gramos por kilo de resina Extrusión: 20 a 30 gramos por kilo de resina Soplado: 20 a 30 gramos por kilo de resina</div>
Aplicaciones en Resinas Postconsumo:	Se recomienda la siguiente dosificación: <div>Inyección: 20 gramos por kilo de resina Extrusión: 25 a 35 gramos por kilo de resina Soplado: 25 a 35 gramos por kilo de resina</div>
Temperatura recomendada de proceso:	140-210 °C
Proceso de moldeo recomendados:	<ul style="list-style-type: none">▪ Extrusión▪ Soplado▪ Inyección en colada fría
Procesos de moldeo a evaluar:	<ul style="list-style-type: none">▪ Inyección en colada caliente
Tiempos de mezclado:	Se recomienda emplear un equipo de pigmentación rotatorio de 35 a 45 r.p.m. con un tiempo no mayor a 7 minutos.
Aditivos recomendados:	<ul style="list-style-type: none">▪ Estearato de Zinc▪ Serie NB▪ Lubiwax▪ Purga
Compatibilidad con las resinas:	Resina Virgen: <ul style="list-style-type: none">▪ HDPE Polietileno Alta Densidad▪ HDPE Polietileno Baja Densidad▪ LLDPE Polietileno Baja Densidad Lineal▪ PP Polipropileno▪ PS Poliestireno Cristal▪ HIPS Poliestireno Alto o Mediano Impacto▪ PVC/R Cloruro de Polivinilo Rígido▪ PVC/F Cloruro de Polivinilo Flexible

Continúa en la siguiente página...

2.- IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre del fabricante: Dorcil de Jhomms S.A. de C.V.
Nombre de la Marca: Agama®
Domicilio del fabricante: Av. 4 No. 235 Col. Ignacio Zaragoza
Venustiano Carranza, Ciudad de México, C.P.15000
Teléfono en caso de emergencia: + (55) 5762-5515 al 18
WhatsApp: + (55) 4512 7578
Horario: Lunes a Viernes de 9:00 am a 5:00 pm
Correo: ventas@agama.com.mx
Página Web: www.agama.com.mx

3.- COMPOSICIÓN Y PROPIEDADES DE LA SUSTANCIA

Nombre de la Sustancia Muestra: MB-120 Blanco Shalom
Valor (%): 100%
No. ONU: No aplica por ser mezclas.
No. CAS: No aplica por ser mezclas.

Este producto es una mezcla de diferentes componentes (ICC) Información Comercial Confidencial.

Propiedades Físicas de la muestra: MB-120 Blanco Shalom
Olor: Característico
Solubilidad: Insoluble
Forma: Lenteja
Textura: Homogénea
Volatilidad: Baja
Reactividad: Nula
Temperatura: 140-210 °C
Uso: Para fabricación de artículos en resinas plásticas de uso general.
Adsorción S/S: Sin determinar
Pto. Fusión: Sin determinar
Viscosidad: Sin determinar
Densidad: Sin determinar
pH: Sin determinar
Laboratorio: Aprobado
Descripción química: Dispersiones de pigmentos y/o colorantes y/o cargas minerales en una resina plástica como vehículo.
Componentes principales: Pigmentos orgánicos y/o inorgánicos
Resina plástica como vehículo
Cargas y/o extendedores
Lubricantes

Continúa en la siguiente página...

4.- IDENTIFICACIÓN DE LOS PELIGROS

Peligro físico:	Ninguno en utilización normal del producto.
Salud:	El producto en presentación de pellets no es peligroso.
Toxicidad Aguda (Vías de ingreso al organismo):	Categoría 5-H303
Toxicidad oral:	Puede ser nocivo en caso de ingesta, como todo producto sólido que se ingiera sin ser comestible.
Toxicidad por inhalación:	Solo de forma intencional, ya que no es probable porque es un sólido en forma de pellet.
Sensibilidad cutánea:	1, 1A y 1B-H317 El contacto prolongado del producto con la piel, puede provocar irritación cutánea alérgica
Corrosión e irritación cutánea por exposición al producto fundido:	1A-H314 Provoca graves quemaduras en la piel.
Irritación ocular por exposición al producto fundido:	2B-H320 Cuando el producto se procesa con temperatura, puede emitir humo o vapores que provocan irritación ocular.
Toxicidad específica de órganos blandos (exposición única):	Categoría 3: H335 y H336 Los humos o vapores del producto fundido, puede irritar las vías respiratorias, puede causar somnolencia y vértigo.
Elementos de señalización y palabras de advertencia:	ND-No disponible Por no ser una sustancia o mezcla peligrosa en su estado sólido en forma de pellets, no se requiere ningún pictograma de identificación de peligros físicos y/o para la salud que se requiera señalar en la etiqueta, empaque, embalaje, contenedor, etc.

Pictogramas de precaución:



• Toxicidad aguda por ingestión. (Categoría 4)



• Toxicidad aguda por ingestión. (Categoría 4)



• Sensibilización respiratoria. (Categorías 1, 1A y 1B)

• Toxicidad aguda por vía cutánea. (Categoría 4)

5.- PRIMEROS AUXILIOS

*** No existen riesgos por vías de ingreso a organismo del producto sólido en forma de pellets en utilización normal.***

Inhalación:	En caso de exposición a humos o vapores del producto fundido, salir o sacar a la persona al aire libre.
Ingestión:	No es frecuente porque la absorción intestinal es muy baja. En caso de ingestión del producto sólido, no provoque el vómito.
Contacto con la piel:	En caso de quemaduras con el producto fundido, enfriar rápidamente la parte afectada con abundante agua fría.
Contacto con los ojos:	En caso de irritación por exposición a humos o vapores del producto fundido, lavar con abundante agua si es necesario, manteniendo los ojos abiertos durante al menos 15 minutos.
Síntomas y efectos más importantes, agudos o crónicos:	El contacto con el producto fundido provoca quemaduras. Los vapores del producto fundido pueden causar irritación de las vías respiratorias y de los ojos.
Indicación de la necesidad de recibir atención médica inmediata y/o en su caso de tratamiento especial:	Problemas dermatológicos, oculares y respiratorios, aun cuando no es probable que se requiera, tratar sintómicamente si es necesario.

Continúa en la siguiente página...

6.- MEDIDAS CONTRA INCENDIOS

Medios de extinción apropiados:	Medios de extinción con espumas, químicos secos, dióxido de carbono CO ₂ y agua pulverizada.
Contraindicaciones:	Aplicar agua directamente en forma de chorro, porque puede dispersar el producto a otra área y extender el fuego.
Peligros especiales:	Se pueden producir gases irritantes al quemar el producto.
Productos de combustión:	CO CO ₂ H ₂ O
Medidas especiales que deberán seguir los grupos de combate contra incendios:	Equipos de protección tales como guantes, trajes resistentes al calor y equipo de respiración autónomo.

7.- MEDIDAS EN CASO DE DERRAME O FUGA ACCIDENTAL

Precauciones personales:	Los derrames sólidos en pellets son resbaladizos, recoja el material para ser usado o para disponer del mismo.
Contraindicaciones:	Aplicar agua directamente en forma de chorro, porque puede dispersar el producto a otra área y extender el fuego.
Peligros especiales:	Se pueden producir gases irritantes al quemar el producto.
Productos de combustión:	CO CO ₂ H ₂ O
Medidas especiales que deberán seguir los grupos de combate contra incendios:	Equipos de protección tales como guantes, trajes resistentes al calor y equipo de respiración autónomo. Evitar el contacto con el producto fundido y los vapores.
Protección personal:	Lentes de seguridad, guantes apropiados para evitar contacto con el producto fundido.
Precauciones relativas al medio ambiente:	Evitar el ingreso y los vertidos a las corrientes de agua, a las alcantarillas o cauces públicos. Se deberá recoger todo el material derramado en tierra.
Métodos y materiales para contención limpieza de derrames o fugas:	Los vertidos sólidos se recogen con medios mecánicos o equipos de aspiración y se introducen en recipientes como bolsas de resinas plásticas.

8.- MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Manipulación:	En envases o recipientes sellados y correctamente etiquetados.
Precauciones generales:	El producto puede acumular cargas electroestáticas durante la manipulación, por lo que los equipos deben estar correctamente conectados a tierra. No fumar, comer o beber durante la manipulación del producto. Lavarse las manos usando el jabón apropiado después de manipular el producto.
Condiciones de almacenamiento:	Almacenar a temperatura ambiente en lugares frescos, bien ventilados y con baja o nula exposición solar, alejados de cualquier fuente de calor e ignición.
Temperatura y productos en descomposición:	No aplica para condiciones normales de almacenamiento.
Materiales incompatibles:	Sustancias o materiales oxidantes fuertes.

Continúa en la siguiente página...

MB-120

9.- CONTROLES DE EXPOSICIÓN/PROTECCIÓN PERSONAL

Parámetros de control:	No disponible, puesto que no se han establecido límites de exposición laboral.
Controles técnicos apropiados de precaución general:	Sistema de ventilación adecuado, cuando el producto es procesado con alta temperatura. Uso de máscara de protección en presencia de vapores del producto fundido. Buenas prácticas de trabajo y la adopción de medidas higiénicas, reducen exposiciones innecesarias.
Controles técnicos apropiados de prácticas higiénicas en el trabajo:	Debe usarse duchas de agua caliente y usar un jabón adecuado, no debe usarse disolventes. Aplicarse cremas humectantes después del trabajo.
Medidas de protección respiratoria:	Máscara de protección respiratoria en presencia de vapores del producto fundido.
Medidas de protección cutáneas:	Guantes y ropa de protección apropiadas.
Medidas de protección ocular:	Lentes de seguridad para evitar el contacto con salpicaduras del producto durante su uso.

10.- ESTABILIDAD Y REACTIVIDAD

Reactividad:	N/D-No reactivo.
Estabilidad química:	Material estable a temperatura ambiente, pero puede oxidarse.
Posibilidad de reacciones peligrosas:	N/D-No existen reacciones peligrosas, no de polimerización.
Condiciones a evitar:	Mantener lejos de fuentes de calor y de ignición.
Materiales incompatibles:	Agentes oxidantes fuertes, ácidos fuertes y bases fuertes.
Productos de descomposición peligrosos:	La combustión o la descomposición térmica pueden incluir el dióxido de carbono, monóxido de carbono, aldehídos, cetonas, hidrocarburos u otras partículas.

11.- INFORMACIÓN TOXICOLÓGICA

Toxicidad oral aguda del producto:	No tóxico.
Toxicidad aguda por inhalación del producto:	No tóxico.
Irritación de la piel:	Puede causar irritación leve.
Irritación ocular:	No irrita los ojos.

12.- INFORMACIÓN ECOTOXICOLÓGICA

Toxicidad:	Las aves y peces pueden comer los pellets, los cuales pueden obstruir su tracto digestivo.
Persistencia y degradación:	Como la mayoría de las resinas plásticas, contiene largas cadenas de hidrocarburos insolubles, esto ocasiona que la biodegradación sea muy difícil. No se elimina rápidamente del agua o suelo y tiene una alta persistencia en el entorno.
Potencial de bioacumulación:	La bioacumulación es improbable por su estructura química de cadenas de alto peso molecular.
Movilidad en el suelo:	No disponible.

Continúa en la siguiente página...

13.- INFORMACIÓN RELATIVA A LA ELIMINACIÓN DEL PRODUCTO

Métodos de eliminación: Reciclar el material, siempre que sea posible.
Debe desecharse, depositarlo en un recipiente y en un vertedero controlado.
Las empresas que se dediquen a la recuperación, eliminación o transporte de residuos, deberán cumplir con las legislaciones vigentes.

14.- INFORMACIÓN RELATIVA AL TRANSPORTE

Precauciones especiales: Estable a temperatura ambiente durante el transporte. Para evitar vertidos, transportar en envases seguros correctamente sellados y etiquetados.

Número ONU: No aplica, no es un producto peligroso.

ADNR: Vías de navegación interior, no peligroso.

ADR/RID: Tierra, carretera, ferrocarril, no peligroso.

IATA: Aire, no peligroso.

IMGD: Mar, no peligroso.

15.- INFORMACIÓN REGLAMENTARIA

Información especial: Ninguna en especial, por no ser un producto peligroso.

Normatividad: Esta hoja de seguridad HDS, se ha actualizado de acuerdo a la norma NOM-18-STPS-2015.

16.- OTRA INFORMACIÓN

Información adicional: La información se considera correcta, pero no es exhaustiva y se utilizará únicamente como orientación, la cual está basada en el conocimiento actual de la sustancia química o mezcla y es aplicable a las precauciones de seguridad apropiadas para el producto.

Se recomienda realizar las pruebas y ensayos correspondientes, a fin de determinar la viabilidad de uso de este producto en el proceso de moldeo.

Reglamentación FDA: Este concentrado de color, contiene en su composición materiales que no se encuentran aprobados por la Agencia de Alimentos y Medicamentos (Food and Drug Administration) en los 50 estados y otros territorios de los Estados Unidos de Norteamérica.

Este producto puede o no presentar trazas de metales pesados, pero se recomienda revisar la legislación vigente del país donde será utilizado este concentrado, con el fin de determinar los valores permisibles sobre el producto final.

Desarrollo de concentrados con Aprobación FDA: Si requieres productos con certificación FDA, ¡Contáctanos!

Comunícate con nosotros: Ventas Corporativas

55 5762-5515 | 55 5762-5517
55 5762-5516 | 55 5762-5518

55 4512 7578

Redes Sociales:

 /agama.mexico
 agama_mexico
 www.agama.com.mx
 ventas@agama.com.mx

Continúa en la siguiente página...