

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



5500 LÖSEMITTELFREIE EPOXIDBESCHICHTUNG

Dickschichtige, einfach zu reinigende Epoxidbeschichtung

- Dickschichtige (150 Mikrometer) sehr haltbare Deckschicht
- Geeignet für häufige (chemische) Reinigung
- Beständig gegen Öle und Lösemittel
- So hart und dicht wie Keramikfliesen



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

5500 LÖSEMITTELFREIE EPOXIDBESCHICHTUNG

BESCHREIBUNG

Lösungsmittelfreie Epoxybeschichtung mit guter Füllkraft für Garagen, Lager, Ausstellungsräume, Durchgänge, überdeckte Parkplätze, Werkstätten usw.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

5500 Anstriche sind entwickelt worden für Auftragen auf Beton und Mauerwerk; sie können aber auch auf gestrahlten oder grundierten Stahlflächen aufgetragen werden. 5500 Anstriche sind für Rollerauftragen entwickelt worden, können aber auch mit Pinsel, nur für Ausbesserungen, aufgetragen werden. 5500 Anstriche bieten guten Schutz gegen starke Chemikalien, Säuren, Alkalien und Lösungsmittel; gegen Verschütten von Produkt, chemische Reinigung, hohe Feuchtigkeit und Nässe. Kann direkt auf gereinigten, gesunden Mineraluntergründen oder auf gesunden, gut vorbehandelten Epoxidanstrichen aufgetragen werden. Porige Untergründe sollen mit Imprägniergrundierung 5401 oder 5421 grundiert werden. Sehr dichte Untergründe, wie keramische Fliesen sollen mit Super Haftgrundierung 3333 oder 3366 grundiert werden. 5500 Anstriche können direkt auf gestrahltem Stahl oder verzinktem Stahl aufgetragen werden, falls notwendig mit Metallgrundierungen 9170/9180 grundieren.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1,33
Glanzgrad:	Hochglanz
Feststoffgehalt in Gewicht:	100%
Feststoffgehalt in Volume:	100%
Hitzebeständigkeit:	150°C (trocken), 50°C (feuchte Hitze)
Druckfestigkeit:	50 MN/m ²
Zugfestigkeit:	10 MN/m ²
Biegefestigkeit:	70 MN/m ²
Mischverhältnis:	Basis : Härter = 2,54 : 1,46 (Volumen)

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	24 St. (20°C), 36 St. (10°C), 16 St. (30°C)
Griffest:	24 St.
Überstreichbar:	Nach 24 St. innerhalb 72 St.
Durchgehärtet:	10 Tage (14 Tage bei Eintauchen)
Topfzeit:	60 Min. (20°C), 90 Min. (15°C), 150 Min. (10°C)
Induktionszeit:	15 Min. (20°C), 30 Min. (15°C), 60 Min. (10°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

150 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

150 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

6,7 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Fett, Öl und alle anderen Verunreinigungen durch alkalische oder Hochdruck-(Dampf) Reinigung unter Zugabe von geeigneten Mitteln entfernen. Tragfähige Altanstriche (Epoxyd) anrauen um eine gute Haftung zu erzielen. Während des Auftragens soll die Oberfläche sauber und trocken sein.

Beton und Mauerwerk: neuer Beton oder Mauerwerk soll wenigstens 30 Tage abbinden und trocknen bevor ein Anstrichsystem aufzutragen. Zementschlemme, losen oder ungesunden Beton oder nicht tragfähige Altanstriche, vorzüglich mittels Strahlen, entfernen.

Beschädigungen im Beton mit 5180 Epoxid-Reparaturmörtel oder 5412 ausbessern.

Stahl: Losen Rost, Rostkrusten, Walzhaut und nicht tragfähige Altanstriche durch Strahlen bis Sa 2½ (ISO 8501-01 : 1988) entfernen. Rauttiefe max. 100 µm. Zwecks Untertauchen: bis Sa 3 (ISO 8501-01 : 1988) reinigen; Rauttiefe max. 75 µm.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Dieses Material wird geliefert in Mischungsgerecht abgepackten Dosen, eine Dose mit pigmentiertem Basismaterial und eine Dose Härter (5501). Basismaterial gut aufrühren und erst dann mit Härter mischen. Härter am Basismaterial zugeben und mit einer langsam drehende Rührmaschine mischen bis eine homogene Menge bekommen ist.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 10 und 35°C, Werkstofftemperatur zwischen 10 und 20°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85 %. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Verdünnen nicht empfohlen. Pinsel aus reinen Chinaborsten. Es wird empfohlen Einwegpinsel zu verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Verdünnen nicht empfohlen. Roller aus Polyester oder gewebtem Polyamidgarn (Perlon) Florhöhe 12 mm. Für strukturierte Oberflächen Roller mit einer Florhöhe von 14-18 mm. Es wird empfohlen Einwegpinsel/-roller zu verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfohlen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit RUST-OLEUM Verdünner 160.

BEMERKUNGEN

Maximum trockene Schichtdicke pro Schicht: 300 µm trocken, entspricht 300 µm naß. Im Laufe der Zeit kann leichte Vergilbung auftreten. Anstrich in einer Richtung streichen. Nicht kreuzweise streichen und nicht ausstreichen, dick auftragen. 5500 kann nicht für Schwimmbekken verwendet werden. Für andere Bereiche mit permanentem Wasserkontakt wenden Sie sich bitte immer an unseren technischen Service.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	0 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	0 g/l
VOC-Kategorie:	A/j
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 5 Jahre ab Fertigungsdatum, falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 19/04/2022

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0) 1914 113 146
F : +44 (0) 1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu