

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



COMBICOLOR® MULTI-SURFACE



Für direkte Anbringung auf vielen Oberflächen

- Direkt auf die Oberfläche
- Farbe und Grundierung in einem
- Schnell trocknend
- Für Innen- und Außenbereiche

KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

COMBICOLOR® MULTI-SURFACE

BESCHREIBUNG

Rust-Oleum® CombiColor® Multi-Surface 7300 Farbe ist eine Kombination von Grund- und Deckanstrich auf der Basis von modifiziertem Alkydharz. Das Produkt hat gute Hafteigenschaften auf verschiedenen Untergründen und ist blei- und chromfrei.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Rust-Oleum® CombiColor® Multi-Surface 7300 kann auf verschiedenen Untergründen angewendet werden, darunter Holz, Metall, MDF, Putz, Ziegel, verschiedene Duroplaste, gealterter Beton usw. Vor dem Gebrauch empfehlen wir die Anbringung auf einer kleinen Testfläche, um festzustellen, ob das Produkt für den jeweiligen Untergrund geeignet ist. CombiColor® Multi-Surface ist für die Anwendung mit Pinsel oder Roller gedacht. Für Metallkonstruktionen in aggressiveren industriellen Umgebungen empfehlen wir CombiColor Original in Kombination mit Rust-Oleum CombiPrimer Rostschutzgrundierung 3369 Rot/3380 Grau.

TECHNISCHE DATEN

Dichte (g/cm ³):	1.0-1.6 kg/l
Glanzgrad:	Hochglanz, Matt, Seidenglanz
Glanzgrad bei 60°:	60° GLOSS:> 80% SATIN:25-35% MATT:<10%
Feststoffgehalt in Gewicht:	GLOSS: 65±2% SATIN: 76±2% MATT: 77±2%
Hitzebeständigkeit:	80°C (trocken) bei höheren Temperaturen kann Verfärbung auftreten.

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

Klebfrei:	4 Stunden (20°C), 6 Stunden (10°C), 2 Stunden (30°C)
Griffest:	8 Stunden (20°C), 16 Stunden (10°C), 6 Stunden (30°C)
Überstreichbar:	16 Stunden (20°C), 24 Stunden (10°C), 8 Stunden (30°C)
Durchgehärtet:	7 Tage (20°C), 14 Tage (10°C), 5 Tage (30°C)

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

105 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

62 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

9 - 10 m²/l bei 62 µm trocken

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Praktische Ergiebigkeit ist abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Beseitigen Sie Öl, Fett und alle anderen Verunreinigungen mithilfe einer alkalischen oder Hochdruck- (-dampf-) Reinigung in Kombination mit dafür geeigneten Mitteln. Beseitigen Sie Rostschichten, lösen Rost, lösen Walzzunder und lose Farbschichten mithilfe von Schabern, Stahlbürsten oder Schleifmitteln. Noch intakte alte Farbschichten abschleifen, um eine gute Haftung zu gewährleisten. Beim Auftragen der Beschichtungen muss die Oberfläche sauber und trocken sein. Neu verzinkt (Aussehen: glänzendes Aluminium), Zink- und Aluminiumoberflächen (neue und alte) sollten mit Combiprimer Haftgrund 3302 grundiert werden. Veraltete, verzinkte Oberflächen (matt-grau mit weißer Außenkorrosion) gut mit einem Ätzlösung (zB. Rust-Oleum® SE108) reinigen oder mechanisch schmirgeln in Kombination mit Scotch-Brite.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Werkstoff-, Umluft- und Untergrundtemperatur zwischen 5° und 35°C, relative Luftfeuchtigkeit unter 85%. Die Untergrundtemperatur soll wenigstens um 3°C über dem Taupunkt liegen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Verwenden Sie langborstige Naturhaarpinsel. Verdünnen ist meist nicht erforderlich.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Verwenden Sie kurzborstige Polyamidroller (Perlon 6 - 12 mm). Bei Rollerauftragen dürften 2 Schichten erforderlich sein zum Erreichen der empfohlenen trockene Schichtdicke. Verdünnen ist meist nicht erforderlich.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfehlenswert.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

mit Rust-Oleum Verdüner 160.

SICHERHEITSDATEN

VOC-Gehalt:	350 g/l
VOC-Gehalt Fertigmischung:	350 g/l
VOC-Kategorie:	A/i
VOC-Grenzwert:	500 g/l
Bemerkungen für Sicherheit:	Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde.

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5° und 35°C.

Ausgabedatum: 19/04/2022

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu