

RUST-OLEUM®
INDUSTRIAL



METAL CLADDING TOPCOAT

Dekorative seidenglänzende Deckschicht auf Wasserbasis

- Verlängert die Lebensdauer der Metallverkleidung
- Leicht zu reinigen und zu pflegen
- Hervorragende Fließeigenschaften, Anwendung mit Pinsel, Rolle oder Airless-Spritzverfahren
- Hohe Füll- und Deckkraft
- Abtönbar in nahezu allen Farben



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

METAL CLADDING TOPCOAT

BESCHREIBUNG

Seidenmatter Wasserlack als dekorativer Decklack für die Nutzung auf Metallobjekten und Trapezblechen.

EMPFOHLENE VERWENDUNG

Deckschicht auf Metallobjekten und Trapezblech welche vorab mit Metal Cladding Primer, PVDF Grundierung, NOXYDE® oder PEGANOX® grundiert worden sind. Kann auch direkt auf Plastisol, die älter als 2 Jahre ist, verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|-----------------------|
| Dichte (g/cm ³): | 1,3 |
| Glanzgrad: | Seidenglanz |
| Korrosionsklasse: | C1/C2 geringer Schutz |
| Feststoffgehalt in Volume: | 33% |

TROCKENZEITEN BEI 20°C/RF 50%

| | |
|-----------------|--------|
| Klebfrei: | 1 St. |
| Griffest: | 5 St. |
| Überstreichbar: | 8 St. |
| Durchgehärtet: | 2 Tage |

EMPFOHLENE NASSE SCHICHTDICKE

130 µm

EMPFOHLENE TROCKENSCHICHTDICKE

45 µm

THEORETISCHE ERGIEBIGKEIT

8 m²/l

PRAKTISCHE ERGIEBIGKEIT

Abhängig von vielen Faktoren wie Porosität und Welligkeit des Untergrundes und Materialverluste während der Verarbeitung.

UNTERGRUNDVORBEREITUNG

Kann direkt aufgetragen auf Untergründe die beschichtet worden sind mit Metal Cladding Primer, PVDF Primer, NOXYDE® oder PEGANOX®. Kann ebenfalls aufgebracht werden auf alte, saubere und tragfähige Altanstriche. Glänzende Beschichtungen zunächst aufrauen (leicht schleifen). 1 – 2 Schichten Metal Cladding Topcoat auftragen. Sicherstellen, dass die Oberfläche sauber und trocken ist.

HINWEISE ZUR VERARBEITUNG

Um eine gute Homogenität zu sichern, Anstrichmaterial vor Gebrauch gut aufrühren.

ANWENDUNGSBEDINGUNGEN

Temperatur min. 10°C / max. 80 % R.Lf.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: PINSEL

Vorzugsweise 2 Schichten unverdünnt auftragen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: ROLLER

Vorzugsweise 2 Schichten unverdünnt auftragen. Einen kurzhaarigen Roller verwenden.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: AIRLESS SPRITZEN

Düse: 013 - 015" / Druck: 160 Bar. 1 Schicht genügt in den meisten Fällen, wenn es keine größeren Farbabweichung gibt mit der unteren Schicht (sehr sparsam mit Wasser verdünnen, wenn nötig).

Unbedingt WFT prüfen und zu hohe Schichtstärken vermeiden, dies gilt insbesondere bei dunklen und intensiven Farbtönen.

Eine zu hohe Schichtdicke kann zur Blasenbildung führen.

VERDÜNNUNG & ANWENDUNG: DRUCKLUFTSPRITZ

Nicht empfohlen.

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE / SPRITZER

Mit Wasser.

BEMERKUNGEN

Nicht in voller Sonne auftragen oder in Räume wo es zu heiß ist und dies um einen guten Verlauf des Produktes zu gewährleisten. Die Beschichtung kann etwas klebrig bleiben, wenn diese auf neues Plastisol Material aufgetragen wird.

SICHERHEITSDATEN

| | |
|-----------------------------|---|
| VOC-Gehalt: | 128 g/l |
| VOC-Gehalt Fertigmischung: | 128 g/l |
| VOC-Kategorie: | A/d |
| VOC-Grenzwert: | 130 g/l |
| Bemerkungen für Sicherheit: | Siehe Sicherheitsdatenblatt und Sicherheitsangaben auf dem Gebinde. |

LAGERFÄHIGKEIT

Mindestens 2 Jahre ab Fertigungsdatum falls gelagert in verschlossenen Originalgebinden, in trockenen, gut belüfteten Räumen, nicht in direktem Sonnenlicht, bei Temperaturen zwischen 5 und 35°C.

Ausgabedatum: 19/04/2022

Verfügbare Farben und Packungsgrößen: Bitte beziehen Sie sich auf die jeweilige Produktseite auf www.rust-oleum.eu für eine Übersicht der aktuell verfügbaren Farben und Größen verpacken.

Haftungsausschluss: Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen wahrheitsgetreu und präzise und im guten Glauben zusammengestellt. Wir übernehmen aber keine Haftung. Wir gehen davon aus, dass sich der Anwender eigenverantwortlich über die Eignung unserer Produkte für seine individuelle Zweckbestimmung informiert hat. Rust-Oleum Europe übernimmt keinerlei Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden. Die Produkte müssen gelagert, gehandhabt und unter Bedingungen verwendet werden, die den Empfehlungen von Rust-Oleum Europe entsprechen, die in der neuesten Ausgabe des Produktdatenblatts angegeben sind. Der Anwender muss sicherstellen, dass er die neueste Ausgabe besitzt. Die neuesten Ausgaben des Produktdatenblatts können kostenlos auf www.rust-oleum.eu heruntergeladen oder bei unserer Kundendienstabteilung angefordert werden. Rust-Oleum Europe behält sich das Recht vor, die Eigenschaften seiner Produkte ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu