

gebr. bräm:

PRÄZISIONSMECHANIK

Gebr. Bräm AG
Präzisionsmechanik
Lerzenstrasse 4
CH-8953 Dietikon

Telefon: +41-(0)44 746 46 46
Telefax: +41(0)44 746 46 47
E-Mail: info@gebrbraem.ch
http://www.gebrbraem.ch

Fertigungs- und Entwicklungspartner:

Komplette Feinstbearbeitung von harten bis ultraharten Werkstoffen aus einer Hand.
Komponenten, Baugruppen und Systeme
-> wo HighTech Vertrauen schafft

Unsere modernen und bewährten Einrichtungen auf einen Blick :

CAD / CAM /CFD

Solid Works / HyperMill / MasterCAM X / PEPS / Flow Simulation / Cimatron/ Inventor

DRAHTERODIEREN

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	Zusätzlich
CHARMILLES ROBOFIL 4020SI	450x320 mm	360 mm	Konisch/Twist/Geomax
CHARMILLES ROBOFIL 6030SI	630x400 mm	360 mm	Konisch/Twist/Geomax
CHARMILLES ROBOFIL 440cc	550x350 mm	400 mm	Konisch 30°/ Ra 0,2µm
AGIE CHARMILLES Cut 1000 OilTech (weltweit präziseste Maschine)	220x160 mm	100 mm	Ra 0,05 µm

SENKERODIEREN

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	Zusätzlich
CHARMILLES Stalo. HD30	300x200 mm	300 mm	
CHARMILLES ROBOFORM 31	350x250 mm	300 mm	diverse
CHARMILLES ROBOFORM 350 mit 3R Workmaster Roboter	350X250 mm	300 mm	diverse

Micro Erosion

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	Einsatz
SARIX SX 200-HPM	350x200 mm	200 mm	Mikrobohrungen und -formen bis Ø 45 µm / Ra 0,05µm

Precise ECM (Electro Chemical Machining)

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	Einsatz
PEMCenter 8000A	450x400 mm	180 mm	Serien-Erosionsteile Ra 0,1 µm

CNC-FRAESEN

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.			
KERN Micro mit 3R Roboter WP1+	350x220 mm	250 mm	Ultra-Hochgenau 5 Achsenfräsmaschine , Hartfräsen; Präzision am gefrästen Werkstück ±2µ		
KERN Pyramid Nano mit 3R Roboter WP1+	500x500 mm	400 mm	Ultra-Hochgenau 5 Achsenfräsmaschine mit Hydrostatischen Führungen und Antriebe; Koordinatenschleifen, Hartfräsen; Präzision am gefrästen Werkstück ±1µ		
GF HSM 200 U LP mit Roboter WPC	160x160 mm	200 mm	Hochgenaue 5 Achs HSC Präzisionslösung für Serienteile		
GF Mill X 400U mit 3R Roboter WP2	500x240 mm	360 mm	Schnellste 5 Achs HSC_Präzisionslösungen für unsere Serienteile		
Picomax 60-M	500x350 mm	610 mm	5 Achsen Bearbeitung über Teile-Schwenkapparat; Hartfräsen		
DMU 80 T	880x630 mm	630 mm	5 Achsen Bearbeitung Rundtisch; Hartfräsen		
Mikron VCE 600Pro	600x500 mm	540 mm			

Bitte wenden

LASERBEARBEITUNG

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	Drehachse Horizontal/Vertikal
Alpha Laser AL 200	500x400 mm	350 mm	5 achsig simultan + Auftragsschweißen, Drahtvorschub
YAG Laser LASAG-KLS 246-306 (bis max. 460Watt)	220x220 mm	200 mm	4 achsig simultan + Schwenkachse als Stellachse

Feinschweißen / Feinschneiden / Auftragschweißen / Abtragslasern / Beschriften

FLACHSCHLEIFEN

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	Diaform	CNC-Prog.
JUNG	450x210 mm	260 mm	x	
JUNG JC 500 CNC-E	450x210 mm	260 mm		x

KOORDINATENSCHLEIFEN

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	
KERN PyramidNano	500 x 500 mm	400 mm	Konturen in X-Y Ebene Lochschleifzyklen für Ø 2mm und grösser

RUNDSCHLEIFEN

Maschinentyp	Spitzenhöhe	max. Bearbeitungslänge	
Kellenberger	175 mm	600 mm	CNC-Aussen-/Innen-Rundschleifen
Kel Varia			
STUDER OF	80 mm	400 mm	nur Aussen-Rundschleifen

EXTRUDE-HONEN

Maschinentyp	Bearbeitungsgebiet
EXTRUDE-HONE-MASCHINE (EXTRUDEHONE LTD)	Automatisches, kostengünstiges Honen (Polieren) von einfachen bis komplizierten Durchgangsformen (erfordert Vorrichtungen, die bei uns im Hause hergestellt werden können)

Läppen/ Polieren / Flachhonen

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.		
Stähli FLM 500	Ø 500 mm Werkstück max Ø190 mm		Superfinishen von Flächen Flächenebenheit und Parallelität $\leq 1 \mu\text{m}$ Oberflächenrauheiten bis Ra 0,02 μm Harte bis ultraharte Materialien

Mikro-Wirbelschleifen

Maschinentyp	Bearbeitungsgebiet
	Polieren der Innengeometrie von Werkzeugen und Präzisionskomponenten

Schleppfinishmaschine

Maschinentyp	Bearbeitungsgebiet
	Glätten, Polieren, Kantenverrunden , Entgraten von Präzisionswerkzeugen und -komponenten Sehr hohe Oberflächengüte und Reproduzierbarkeit im μ -Bereich Einsatz für Aussenkonturen für harte bis ultraharte Materialien

Manuelles Präzisionspolieren

Maschinentyp	Bearbeitungsgebiet
	8 Arbeitsplätze für manuelles Feinstpolieren von harten bis ultraharten Materialien

3D Koordinatenmessmaschine

Maschinentyp	Arbeitsbereich max.	Arbeitshöhe max.	
ZEISS Micura	500x500 mm	500 mm	Messgenauigkeit nach ISO 10360 E0 = (0,7 + L/400) μm
DEA Global Image	700x700 mm	500 mm	CNC-Messen / schaltend und scannend

Technologiepartnerschaften:



PEM Tec
Precise
Electrochemical
Machining

BLUM
focus on productivity

OPEN MIND
THE CAM COMPANY

Bitte wenden