

FASLINE

VOLLAUTOMATISCHE HOCHGESCHWINDIGKEITS-KASCHIERMASCHINE

HOHE GESCHWINDIGKEIT

Bis zu 5000 Bögen/Stunde



ERKENNUNG VON ÜBERLAPPUNGEN

Konstante Registriergenauigkeit von $\pm 0,75$ mm



AUTOMATISCHER EINZUG

Saugköpfe für Deckbogen und Non-Stop
Förderband für Grundbogen

HOHE KAPAZITÄT

1600mm Deckbogen-Einzug –
Non-Stop Grundbogen-Einzug



FASLINE

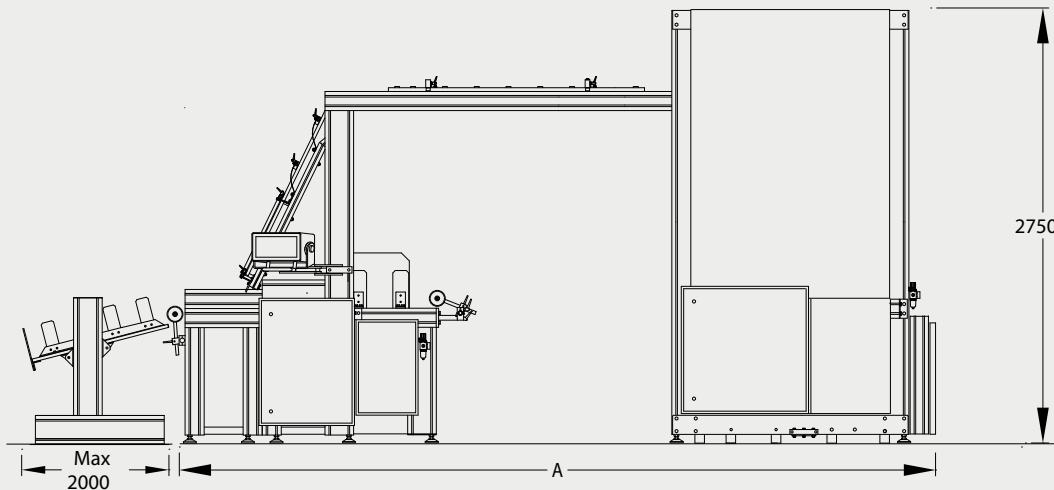
Die vollautomatische Laminier- / Auftragsmaschine Fasline ist eine Maschine für einen einzelnen Bediener, speziell für dicke Unterbögen sowie Bögen mit offener Welle oder Doppelwelle, Foamboard (mit Papier kaschierte Schaumstoffschicht), Pappe etc. konzipiert.

Die Maschine ist mit einem Saugkopf-Anleger für die oberen Bögen und mit einem Saugband-Anleger für die unteren Bögen ausgestattet, was die Ladekapazität für die oberen Bögen erhöht und eine Non-Stop-Funktion für den unteren Anleger ermöglicht. Die Maschine kann mit einem Pressband, einer Flip-Flop-Einrichtung oder einer automatischen Stapelvorrichtung ergänzt werden.



← Für weitere Informationen und Videos





FASLINE

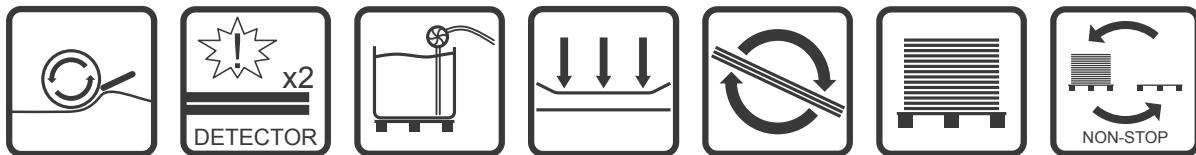
VOLLAUTOMATISCHE HOCHGESCHWINDIGKEITS-KASCHIERMASCHINE

Größenbereich	Maximale Bogengröße		Maschinengröße		Gewicht
Modell	Breite	Länge	Breite	Länge A	
1116 FL	1100 mm (43")	1600 mm (63")	2150 mm (86")	5300 mm (208")	2660 kg (5860 lbs)
1416 FL	1400 mm (55")	1600 mm (63")	2450 mm (98")	5300 mm (208")	2910 kg (6410 lbs)
1420 FL	1400 mm (55")	2000 mm (79")	2450 mm (98")	6100 mm (240")	2960 kg (6520 lbs)
1620 FL	1600 mm (63")	2000 mm (79")	2650 mm (106")	6100 mm (240")	3010 kg (6630 lbs)

Mindestblatt breite	500 mm (20")
Mindestblatt lange	500 mm (20")
Stapler Höhe	Oberer Stapler: 1600 mm (63") Unterer Stapler: Non-Stop
Oberer Bogen	180 bis 400 g/m ² 1 pts = 28,25 g/m ²
Unterer Bogen	Dicke: 0,6 bis 10 mm (0,016" bis 0,39")
Registergenauigkeit*	+/- 0,75 mm (0,03")
Gesamt-Anschlussleistung	5,0 kW
Elektroanschluss	208 V, Drehstrom, 60 Hz; oder 400 V, Drehstrom, Neutral 50/60 Hz; oder spezifiziert
Druckluftbedarf	6 bar; 80 psi; 34 CFM, circa 100 L/min

* Abhängig von Materialeigenschaften und vorliegenden Betriebsbedingungen

OPTIONEN



← Für weitere Informationen und Videos

