



**LISTA ATTREZZATURA DI CONTROLLO
DI ULTIMA GENERAZIONE**

AGGIORNAMENTO GENNAIO 2022

UN GRANDE GRUPPO PER GRANDI TRAGUARDI

**IL VOSTRO SUCCESSO
È IL NOSTRO MESTIERE DAL 1962**

www.veca-group.it

MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO TRIDIMENSIONALE



VECA



IMAR

MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
ZEISS	ACCURA II	X = 900 Y = 1600 Z = 800	GRADO PRECISIONE: MPE = 1,2 + L/330 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE: VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO + GEAR PRO	1
ZEISS	CONTURA	X = 700 Y = 1000 Z = 600	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,7 + L/250 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST XT SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO	3
ZEISS	CONTURA	X = 900 Y = 1200 Z = 800	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,5 + L/250 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST XT SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO	1
ZEISS	DURAMAX	X = 500 Y = 500 Z = 500	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,7 + L/250 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST XXT SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO	4
ZEISS	PRISMO	X = 900 Y = 1500 Z = 700	GRADO PRECISIONE: MPE = 1,7 + L/330 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE: VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO + GEAR PRO	1
ZEISS	PRISMO	X = 900 Y = 1200 Z = 700	GRADO PRECISIONE: MPE = 2,3 + L/300 SCANSIONE CONTINUA TAVOLA GIREVOLE TASTATORE: VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO + GEAR PRO	1
ZEISS	PRISMO NAVIGATOR	X = 900 Y = 1200 Z = 650	GRADO PRECISIONE: MPE = 0,9 + L/350 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST GOLD SOFTWARE UTILIZZATO: CALYPSO	1
ZEISS	SCANMAX	X = 400 Y = 400 Z = 700	GRADO PRECISIONE: U2 = 4,5 + L/60 SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST SOFTWARE UTILIZZATO: HOLOS	1

MACCHINE DI MISURA OTTICA E ANALISI 3D

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
ZEISS	COMET L3D 5M	RISOLUZIONE: 2448x2050 CAMPO DI MISURA (min): 45x38x30 mm CAMPO DI MISURA (MAX): 481x404x250 mm TAVOLA ROTANTE: COMETrotary, COMETdual rotary SOFTWARE: Zeiss colin3D	1

MACCHINE DI MISURA PER CONTROLLO TRIDIMENSIONALE

MARCA	MODELLO	CORSA (mm)	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
ZEISS	CONTURA	X=700 Y=1000 Z=600	GRADO DI PRECISIONE: $MPE = 2,7 + L/300$ SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST SOFTWARE UTILIZZATO: CALIPSO	1
ZEISS	CONTURA G2	X=1000 Y=1200 Z=600	GRADO DI PRECISIONE: $MPE = 1,7 + L/350$ SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST X-T GOLD SOFTWARE UTILIZZATO: CALIPSO	1
ZEISS	CONTURA HTG	X=700 Y=1000 Z=600	GRADO DI PRECISIONE: $MPE = 2,3 + L/300$ SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST SOFTWARE UTILIZZATO: CALIPSO	1
ZEISS	DURAMAX	X=500 Y=500 Z=500	GRADO DI PRECISIONE: $MPE = 2,4 + L/300$ SCANSIONE CONTINUA TASTATORE: VAST XXT SOFTWARE UTILIZZATO: CALIPSO	2

**ANALISI DI LABORATORIO
CONTROLLI NDT
MARCATURA**



VECA



amt

IMPIANTI NDT

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
CIGIEMME	MAGISCOP CEM 650	PESO MASSIMO ISPEZIONABILE: 150 Kg LUNGHEZZA UTILE: 650 mm ALTEZZA LIBERA: 275 mm DIAMETRO INTERNO BOBINA: 300 mm AMPERAGGIO MAX: 4000 A (AC/DC) TIPO CORRENTE: HWDC/AC monofase	1
CIGIEMME	MAGISCOP MINICEM 1000/500	PESO MASSIMO ISPEZIONABILE: 500 Kg LUNGHEZZA UTILE: 110 mm ALTEZZA LIBERA: 310 mm DIAMETRO INTERNO BOBINA: 400 mm AMPERAGGIO MAX: 6000 A (DC) / 5000 A (AC) TIPO CORRENTE: FWDC trifase	1
CIGIEMME	MAGISGLOW	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 800x500 mm TIPI DI LIQUIDI: IA4 (Lavabile in Acqua)	1
ITEC	CND S.A.	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 500x500 mm TIPI DI LIQUIDI: IA4 (Lavabile in Acqua), ID2 (Post Emulsionabili), ID3 (Post Emulsionabili) CERTIFICAZIONE: AEREONAUTICA (LEONARDO SPA)	1

IMPIANTI TRATTAMENTO TERMICO

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
LENTON	WHT 4/120	DIMENSIONI: 450x400x600 mm RANGE TEMPERATURA QUALIFICATE: 100,0 - 240,0 °C SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO: INVENSYS Eurotherm Nanodac	1
PRAFI	M062.20M	DIMENSIONI: 500x400x400 mm RANGE TEMPERATURA QUALIFICATE: 80,0 - 240,0 °C SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO: INVENSYS Eurotherm Nanodac	1
VOTSCH	VT 7004	DIMENSIONI: 400x320x290 mm RANGE TEMPERATURA: da -70°C a +180°C SISTEMA DI REGOLAZIONE E CONTROLLO: SIMPAC	1

MACCHINE PER MARCATURA LASER

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
LASIT SPA	COMPACT MARK	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 560x400 mm PESO MASSIMO SUL PIANO: 150 Kg ALTEZZA MASSIMA MARCABILE: 460 mm AREE DI MARCATURA DISPONIBILI: Ø100, Ø140, Ø220 mm	1
LASIT SPA	TOWERMARK	DIMENSIONI PIANO DI APPOGGIO: 620x450 mm PESO MASSIMO SUL PIANO: 100 Kg ALTEZZA MASSIMA MARCABILE: 450 mm AREE DI MARCATURA DISPONIBILI: Ø100, Ø140, Ø220, Ø310 mm	1

DUROMETRI ROCKWELL PER DUREZZE

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
ERNST	AT250 DR	CARICHI: 60kgf, 62.5kgf, 100kgf, 125kgf, 150kgf, 187,5kgf TEMPO DI CARICO: SELEZIONABILE SCALE STANDARD MOD DR: HRA, HRB, HRC, HRD, HRE, HRF, HRG, HRH, HRK, Brinell HB30 altre scale su richiesta DIMENSIONE AREA DI LAVORO: Altezza max. misurabile: 240mm (400mm senza vite di alzo);	1
ERNST	AT250 DSR	CARICHI: 10kgf, 15kgf, 30kgf, 45kgf TEMPO DI CARICO: SELEZIONABILE SCALE STANDARD MOD DSR: HR15N, HR30N, HR45N, HR15T, HR30T, HR45T, HR15W, HR30W, HR45W DIMENSIONE AREA DI LAVORO: Altezza max. misurabile: 240mm (400mm senza vite di alzo);	1



MACCHINE DI CARATTERIZZAZIONE MECCANICA

MARCA	MODELLO	CARATTERISTICHE	QUANTITÀ
ALFA MIRAGE	MD-3000	DENSIMETRO ELETTRONICO MASSIMO CARICO: 3 Kg	1
ERNST	AT250	CARICHI: 60kgf, 62.5kgf, 100kgf, 125kgf, 150kgf, 187,5kgf TEMPO DI CARICO: SELEZIONABILE SCALE STANDARD MOD DR: HRA, HRB, HRC, HRD, HRE, HRF, HRG, HRH, HRK, Brinell HB30 altre scale su richiesta DIMENSIONE AREA DI LAVORO: Altezza max. misurabile: 240mm (400mm senza vite di alzo);	1
INSTRON	5982	CARICO A TRAZIONE (MAX): 100 KN METODO DI MISURAZIONE CONFORME CON ISO 6892-1: 2016	1
NIKON	ECLIPSE LV150NL	ANALISI MICROGRAFICA SOFTWARE: NIS INGRANDIMENTO (MAX): 1000X	1
NIKON	SMZ 745T	ANALISI MICROGRAFICA SOFTWARE: NIS INGRANDIMENTO (MAX): 50X	1
REMET	MICROMET M	TRONCATRICE DI PRECISIONE	1
STRUERS	CITOPRESS 9	PRESSA INGLOBATRICE A CALDO PER CAMPIONI	1
STRUERS	LABOFORCE-100	MACCHINA SMERIGLIATRICE / LUCIDATRICE PER CAMPIONI	1
WHILSON	VH 1202	MICRODUROMETRO VICKERS E KNOOP CARICO (MAX): 2 Kg	1



RETME SRL
Viale Caduti sul Lavoro, 244
41122 Modena (MO) - Italia
www.retme-grinding.it



VECA S.p.A.
Via Morello di Mezzo, 101/105
41019 Soliera (MO) - Italia
www.veca.it



AMT SRL
Via Circonvallazione, 9
41031 Camposanto (MO) - Italia
www.amt-additive.it



IMAR SRL
Via Morello di Mezzo, 100/140
41019 Soliera (MO) - Italia
www.imar.eu



VSYSTEM SRL
Via XX Settembre, 17-19
41042 Fiorano Modenese (MO) - Italia
www.vsystem.it



www.veca-group.it