

P 212

ESTROLITH[®] - Industrieboden KM

Farbe: Weiß / milchig

Kurzbeschreibung

Industrieboden KM ist ein flüssiges Zusatzmittel zur Herstellung von kunststoffmodifizierten, zementgebundenen Verbundestrichen mit Einbaudicken von 10 – 30 mm.

Anwendungsbereich

Industrieboden KM eignet sich zur Herstellung von einschichtigen Zementestrichen für Industrie-, Produktions- und Werkhallen, sowie Lager-, Kühl- und Parkhäuser.

Wirkungsweise

Industrieboden KM bewirkt eine Erhöhung der Festigkeit, insbesondere der Biegezugfestigkeit durch den hohen Kunststoffanteil, wobei hierdurch zusätzlich eine Erhöhung der Oberflächenfestigkeit und ein dichter Porenschluss erreicht werden.

Der **Industrieboden KM** zeichnet sich durch einen hohen Widerstand gegen mechanische Einwirkung und einen erhöhten Widerstand gegen aggressive Flüssigkeit, z.B. Bohrflüssigkeiten, Treibstoffe, Industrieöle aus.

Durch den hohen Kunststoffanteil wird ein vorzeitiger Entzug des Zugabewassers erheblich verzögert, dadurch ist die Neigung zur Schwindrissbildung verringert, gleichzeitig die Oberflächenfestigkeit erhöht und großflächiges Verlegen ermöglicht.

Verarbeitung

Zusammensetzung, Herstellung, Verarbeitung und Nachbehandlung haben nach den jeweiligen Vorschriften der DIN 18 560 Teil 3 zu erfolgen.

Der mit **Industrieboden KM** hergestellte Frischmörtel lässt sich – aufgrund seiner plastifizierenden und stabilisierenden Wirkung – mit üblichen Estrichmisch- und Fördermaschinen verarbeiten.

PRODUKTINFORMATION P 212

Blatt - 2 –

Gesteinskörnungen zur Herstellung von Estrichen müssen DIN 4226 Teil 1 oder Teil 2 entsprechen. Die Sieblinien der Gesteinskörnungen sollten im Bereich A/B nach DIN 1045-2 liegen.

Das Größtkorn der Gesteinskörnungen ist auf die Estrichdicke abzustimmen. Bei größeren Estrichdicken ist es zweckmäßig, ein größeres Größtkorn zu wählen, um den Zementgehalt auf das notwendige Maß zu beschränken.

Wegen der regional sehr unterschiedlichen Verfügbarkeit der Gesteinskörnungen **der zum Einsatz kommenden Zementart** sollten im Vorfeld entsprechende Eignungsprüfungen durchgeführt werden.

Zusatzmittel sind **kein Ersatz** für ungeeignete oder fehlerhafte Zusammensetzungen eines Estrichmörtels.

Bei der Herstellung des **Industriebodens KM** als Verbundestrich ist im Vorfeld der Untergrund zu prüfen (DIN 18 560 Teil 3). Der Betonuntergrund muss eine Mindestfestigkeit C 20/25 (B 25) aufweisen. An der Oberfläche dürfen keine losen Bestandteile und Verunreinigungen vorhanden sein. Im Besonderen ist auf die Oberflächenfestigkeit sowie das Saugverhalten des Betons zu achten. Auf die feste, kornraue und offenporige sachgerecht vorbereitete Betonoberfläche ist eine Haftbrücke / Haftschlämme nach Angaben des Herstellers aufzutragen.

In Abhängigkeit von den baulichen Voraussetzungen und Anforderungen stehen folgende Haftbrücken / Haftschlämmen zur Verfügung:

Contact Universal - P 221, Elapox WV - P 223, sowie Contact P - P 224.

Dosierung

Industrieboden KM ist bei der Herstellung des Estrichmörtels in einem Anteil von 15 - 20 Gew.-% (bezogen auf das Zementgewicht) zuzugeben, das entspricht 7,5 - 10 kg **Industrieboden KM** je 50 kg Zement.

Industrieboden KM ist direkt den Ausgangsstoffen im Mischer zuzugeben.

Für die Herstellung eines **Industriebodens KM** werden als Beispiele folgende Richtwerte in Abhängigkeit von der Dicke des Industriebodens empfohlen.

Industrieboden Mindestfestigkeit CT - C45 – F \geq 9

PRODUKTINFORMATION P 212

Blatt - 3 -

Beispiel

Ausgangsstoffe (für 1 m ³ Frischmörtel)	10 - 20 mm Dicke	> 20 - 30 mm Dicke
Gesteinskörnung 0/4	1.200 kg/m ³ (70 %)	---
Grobe Gesteinskörnung 2/5	500 kg/m ³ (30 %)	170 kg/m ³ (10 %)
Gesteinskörnung 0/8 AB	---	1.550 kg/m ³ (90 %)
Zement CEM I 32,5 R	400 kg/m ³	380 kg/m ³
Industrieboden KM	20 % (bezogen auf das ZG)	15 % (bezogen auf das ZG)
Verbrauch je cm Estrich- dicke	0,8 kg	0,6 kg

Die vorgenannte Richtrezeptur 20 - 30 mm Dicke ergab als Eignungsprüfung in unserem Baustofflabor an Mörtelprismen 4 x 4 x 16 cm i. M. folgende Festigkeiten:

Festigkeiten	7 Tage	28 Tage
Druckfestigkeit bei 380 kg/m ³ CEM I 32,5 R	37,4 N/mm ²	54,7 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	8,5 N/mm ²	13,6 N/mm ²

Sollte "Werkfrischmörtel" zur Herstellung eines **Industriebodens KM** eingesetzt werden, ist mit uns vorher Rücksprache zu nehmen.

Besonders zu beachten

Dem **Industrieboden KM** dürfen keine anderen Zusatzmittel beigemischt werden.

Industrieboden KM wirkt nicht korrosiv auf Stahleinlagen.

Produktionskontrolle

Industrieboden KM unterliegt der Eigenüberwachung in Anlehnung an EN 13 813. Diese Eigenüberwachung schließt auch eine laufende Kontrolle der Einsatzstoffe und der Produktion ein.

Lagerfähigkeit

Bei frostfreier Lagerung in geschlossenen Gebinden und ohne direkte Sonneneinstrahlung ca. 10 Monate.

Lieferform

25 kg PE-Kanister (recyclingfähig)

150 kg PE-Fass (im Austausch)

Durch die Standzeit von mehreren Wochen kann manchmal ein geringfügiges Absetzen der Feststoffe auftreten. Bitte dann **Industrieboden KM** vor der Verarbeitung aufrühren. Eine Qualitätsminderung tritt hierdurch nicht ein.

Lieferung

Die Lieferung der hier beschriebenen Ware erfolgt ausschließlich gemäß unseren jeweils gültigen Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Diese werden weder durch den Text dieser Produktinformation noch durch Empfehlungen unserer Fachberater verändert.

Diese Technischen Informationen beruhen auf den bisherigen Erfahrungen und entsprechen dem Stand der Technik. Sie können nur allgemeine Hinweise sein, da wir im einzelnen Fall die Arbeits- und Baustellenbedingungen nicht kennen und hierauf keinen Einfluss haben.

Wir betreiben ständig Forschung und Entwicklung und behalten uns daher vor, jederzeit Produktänderungen infolge technischen Fortschritts vorzunehmen.

Mit dieser PRODUKTINFORMATION werden alle früher herausgegebenen

Auflagen ungültig.

PRODUKTINFORMATION P 212

Blatt - 5 -

Hinweis

Bei allen Arbeiten mit Zement wird empfohlen, die Hände vor Arbeitsbeginn mit fettfreier Hautcreme einzureiben. Nach Arbeitsende ist fetthaltige Hautschutzcreme zu verwenden.

Bei direktem Bindemittelkontakt sollten Schutzhandschuhe getragen werden.

Diese Produktinformation darf nicht geändert und nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung der Firma *ESTROLITH*[®] veröffentlicht werden; dies bezieht sich auch auf eine auszugsweise Veröffentlichung.