

Formation soudage TIG

| Formation FR - TG | |
|-----------------------------|--|
| Objectif général | Comprendre et être capable d'utiliser le procédé de soudage TIG en application robotisée. |
| Profil stagiaire(s) | Opérateur, Régleur, Technicien, Responsable d'atelier |
| Objectif pédagogique | <p><u>A l'issue de la formation, le stagiaire doit être capable de :</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Comprendre le principe du procédé TIG - Appréhender les contraintes liées au soudage TIG robotisé - Connaître l'influence des différents paramètres de réglage - Connaître les défauts de soudage et savoir les supprimer - Régler les paramètres du générateur - Entretenir la torche et toute la chaîne de dévidage |
| Contenu du stage | <p><u>Aspect théorique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Règles d'hygiène et de sécurité liées à l'installation et au procédé mis en œuvre - Réglage des différents paramètres - Influence des paramètres sur le cordon - Analyse des résultats <p><u>Aspect pratique</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Impact des différents paramètres sur les résultats - Correction des défauts de soudage - Entretenir la torche de soudage TIG et la chaîne de dévidage - Règles à suivre en cas d'arrêt d'urgence ou de défauts soudage - Test d'évaluation des connaissances acquises |
| | <u>Prérequis : connaissances de base en soudage</u> |
| Durée du stage | 2 jours, soit 14 heures |
| Lieu du stage | <i>Dans notre centre de formation ou sur votre site : dans ce cas, merci de mettre à disposition une salle avec paperboard, ainsi que des pièces martyres pour essais soudage, et de laisser stagiaires et installations libres de toute contrainte. Tous les stagiaires doivent être équipés de leurs E.P.I</i> |