



Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P BW FM1 S s10 PA ss nb

3 WPS - Bezug

9806-1-SI-135PBWFM1ST10PASSNB000002

DVS-Prüfstelle: DVS-PersZert, PZA Baden-Württemberg

4 Name des Schweißers

Damir Dokic

Prüf.-Nr.: DE-01100040-9606-1-200902-MB20-000567

5 Legitimation

L9CPR23YZ

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

10.08.1969, Pozega

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

-

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1:2017-12

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
12 Schweißprozess(e)	ISO 4063 - 135-D	135-,138- D,G,S, P
13 Stromart/Polung	DC(-)	-
14 Produktform (Blech oder Rohr)	P	P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot]: D>=75 mm)
15 Nahtart	BW	BW
16 Werkstoffgruppe(n)	1.1 / S 235 JR	-
17 Schweißzusatzgruppe	FM1	FM1, FM2
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - DIN EN ISO 14341 G3Si1	S, M
19 Schutzgas	DIN EN ISO 14175-M21	-
20 Hilfsstoffe	-	-
21 Schweißgutdicke (mm)	10,00	3,00 - 20,00
22 Rohraußendurchmesser (mm)	-	-
23 Schweißposition	PA	PA
24 Schweißnaht Einzelheiten	ss nb	ss (mb, nb, gb, fb), bs

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchung	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen *	-	X



Verlängerung bis: 02.09.2020
Datum des Schweißens: 02.09.2020
Gültig bis: 01.09.2023

35 Bemerkungen:

36

Broß Werner, Dipl. Ing., SFI

Unterschrift des DVS-Prüfers

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder die Prüfstelle DVS-PersZert für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung und weitere Angaben auf der Rückseite