

Aciers de construction non alliés (EN 10025-2)

S 235 JR + N / AR	2 à 150 mm d'épaisseur
S 275 J2 + N	2 à 150 mm d'épaisseur
S 355 J0 + AR / JR + AR	4 à 300 mm d'épaisseur
S 355 J2 + N	4 à 300 mm d'épaisseur
S 355 K2 + N / S 355 Z35 + S1E1 + SEP1390 (NF FC 66 - DBS918002-02)	4 à 300 mm d'épaisseur

Aciers de construction navale

Grade A	3 à 100 mm d'épaisseur
DH 36	4 à 60 mm d'épaisseur
EH 36	2 à 250 mm d'épaisseur

Aciers de construction soudable à grains fins (EN 10025-3)

S 355 N /NL / S 355 Z35 + S1E1 + SEP1390 (NF FC 66 - DBS918002-02)	4 à 250 mm d'épaisseur
S 460 N /NL / S 460 Z35 + US (S1/E1)	6 à 250 mm d'épaisseur

Aciers de construction soudable à grains fins par laminage thermomécanique (EN 10025-4)

S 355 ML / S 355 G10+M	6 à 150 mm d'épaisseur
S 460 ML / Z35 + S1E1 + SEP1390 (NF FC 66 - DBS918002-02)	6 à 80 mm d'épaisseur
S 460 G2+M	8 à 150 mm d'épaisseur

Aciers de construction soudable à grains fins par laminage thermomécanique (EN 10025-4)

S 355 ML / S 355 G10+M	6 à 150 mm d'épaisseur
S 460 ML / Z35 + S1E1 + SEP1390 (NF FC 66 - DBS918002-02)	6 à 80 mm d'épaisseur
S 460 G2+M	8 à 150 mm d'épaisseur

Acier patinable type CORTEN (EN 10025-5)

S 355J0 / J2WP	2 à 70 mm d'épaisseur
-----------------------	-----------------------

Aciers de construction à haute limite d'élasticité à l'état trempé et revenu (EN 10025-6)

S 690 QL / S 690 QLI	4 à 250 mm d'épaisseur
S 890 QL / S960 QL	4 à 250 mm d'épaisseur

Aciers de construction à haute limite d'élasticité par laminage thermomécanique (EN 10149-2)

S 700 MC / S 500 MC	3 à 20 mm
----------------------------	-----------

Aciers soudables à grains fins normalisés appareil à pression (EN 10028-3)

P 275 NH / P 275 NL1 / P 275 NL2	2 à 300 mm d'épaisseur
P 460 NH / P 460 NL1 / P 460 NL2	6 à 150 mm d'épaisseur
P 355 NH / P 355 NL1 / P 355 NL2	6 à 150 mm d'épaisseur

Aciers soudables à grains fins normalisés appareil à pression (EN 10028-2 / SA516)

P 265 GH + AD2000W1 - SA516 GR60 + SA516	4 à 150 mm d'épaisseur
P 295 GH	4 à 150 mm d'épaisseur
P 355 GH/ P 355 GH SA516 GR70	6 à 150 mm d'épaisseur
16 Mo 3	3 à 200 mm d'épaisseur
13 CrMo 4-5	3 à 200 mm d'épaisseur
10 CrMo 9-10	4 à 120 mm d'épaisseur

Aciers anti-abrasion

HB 400	3 à 150 mm d'épaisseur
HB 450	4 à 100 mm d'épaisseur
HB 500	3 à 100 mm d'épaisseur
X 120 Mn 12	15 à 60 mm d'épaisseur

Aciers trempé et revenu, alliés et non-alliés (EN 10083-3)

C45E	5 à 200 mm d'épaisseur
25 CrMo 4	6 à 120 mm d'épaisseur
42 CrMo 4	10 à 160 mm d'épaisseur

Aciers à haute limite d'élasticité, alliés et non alliés (EN 10084)

16 MnCr 5	4 à 40 mm d'épaisseur
------------------	-----------------------

Aciers trempé et revenu, alliés et non-alliés (EN 10083-3)

C45E	5 à 200 mm d'épaisseur
25 CrMo 4	6 à 120 mm d'épaisseur
42 CrMo 4	10 à 160 mm d'épaisseur

Aciers à haute limite d'élasticité, alliés et non alliés (EN 10084)

16 MnCr 5	4 à 40 mm d'épaisseur
------------------	-----------------------

Aciers inoxydables

304 / 304 L	3 à 120 mm d'épaisseur
316 / 316 L	3 à 100 mm d'épaisseur
310	4 à 50 mm d'épaisseur
4003	2 à 12 mm d'épaisseur
DUPLEX	8 à 20 mm d'épaisseur