

IHRE REZEPTE ZUM ERFOLG

SPEZIFIKATIONEN BRANDSCHUTZZULASSUNG

Wir verwenden Brandschutzmischungen mit herausragenden mechanischen Eigenschaften für diverse Anwendungsgebiete. Besonders im Fahrzeugbau ermöglichen wir durch unsere Mischungen eine normkonforme Anwendung des vielseitigen Werkstoffs Gummi.

Wir compoundieren halogenfreie, flammgeschützte und schwefelvernetzte EPDM-Profil-Mischungen, die folgende Vorteile haben:

- halogenfrei
- geringste Toxizität der Brandgase
- geringe Rauchgasdichte im Brandfall
- keine korrosiven Brandgase = Funktionserhalt
- keine abtropfenden und brennenden Bestandteile



Basis Elastomer:	halogenfrei EPDM
Shore-Härte A:	vom 60 bis 70 ShA
Vernetzung:	Schwefel
Verarbeitungsmethode:	Extrusion mit Vulkanisation im Dampf, Heissluft oder mit UHF, Spritzguss, Compression- und Transfer-Moulding
Anwendung:	öffentliche Verkehrsmittel, Baubranche, brandgefährdete Apparaturen und Schränke, Apparatebau



SPEZIFIKATIONEN TRINKWASSERZULASSUNG

Wir besitzen jahrzehntelange Erfahrung in der Fertigung von zertifizierten Trinkwassermischungen. Unsere Mischungen sind verfahrenstechnisch optimiert und sind für alle gängigen Verarbeitungsverfahren geeignet.

Unsere EPDM-Trinkwassermischungen verfügen über die wichtigsten Zulassungen und werden in einem breiten Anwendungsspektrum von Dichtungen, Armaturen, Instrumenten, sowie im Anlagenbau eingesetzt.

Basis Elastomer:	EPDM
Shore-Härte A:	vom 50 bis 80 ShA
Vernetzung:	Schwefel oder Peroxide
Verarbeitungsmethode:	Extrusion, Spritzguss, Compression Moulding und Transfer Moulding
Anwendung:	Heiss- und Kaltwasser
EU	EN 681-1
D	KTW D1 und D2 bzw. neue UBA Elastomerleitlinie
D	DVGW W-270
F	ACS -NF XP P 41-250-1/-2/-3
GB	WRC BS 6920 (WRAS)
A	Ö-Norm B5014-1 D und E
USA	NSF ANSI 61 Konformität