

FERTIGUNGSVERFAHREN

Stanztechnologie

für alle Konturen und Losgrößen

Bei der breiten Palette unterschiedlichster Dichtungsformen und Produktionsteilen ermöglicht das Stanzverfahren individuelle Konturen herzustellen. Verwendung finden hier alle stanzbaren nichtmetallischen Materialien, vor allem Elastomere, Kunststoffe und viele weitere Dichtungs- und Isolationswerkstoffe. Abhängig von Losgröße und Kontur wird schon im Angebot die optimale Stanzmaschine für Ihre Produkte aus einem umfangreichen Maschinenpark ausgewählt.

Anwendungsbereiche und Dimensionierung:

Materialgrößen: Kleinstteile ab 1 mm bis max. 900 mm x 2.000 mm und bis zu 10 mm Materialstärke

Mögliche Werkstoffe für das Stanzverfahren:

sämtliche lagernden Werkstoffe und Materialien, wie Elastomere, Moosgummi, Silikon, FKM u.a. werden verarbeitet

Produktbeispiele Stanzen:

DIN-Ringe, Dichtscheiben, Schaumstoff-Dichtungen, Flanschdichtungen, Zuschnitte

Materialien - und Werkstoff - Liste



Wasserstrahlschneiden

hohe Präzision von Einzelteil bis Serie

Die Wasserstrahltechnik bietet hohe PRÄZISION bei der Herstellung von Einzelteilerfertigungen bis hin zu Großserien. Mit den vorhandenen Wasserstrahlschneidanlagen ermöglichen wir eine effiziente und hochpräzise Herstellung Ihrer zwei- und einfachen dreidimensionalen Konturen. Eine weitere Stärke der Wasserstrahltechnologie liegt im deformationsfreien Schneiden von dicken zelligen Werkstoffen. Selbst bei sehr weichen Werkstoffen sind hier parallele Schnitte gewährleistet.

Anwendungsbereiche und Dimensionierung:

Materialgrößen bis zu 2.000 mm Breite und 4.000 mm Länge sowie bis zu 100 mm Dicke können bearbeitet werden im 2D und 3D Wasserstrahlschneidverfahren.

Mögliche Werkstoffe für die Wasserstrahl-Technik:

sämtliche Werkstoffe ohne Metalleinlage, wie Elastomere, Silikone, Kunststoffe, Faserstoffe, Filze und geschäumte Materialien.

Produktbeispiele Wasserstrahlschneiden:

Flachdichtung, Gummiflach-Dichtung, Faser-Dichtung, Hydraulik-Dichtungen, Pneumatik-Dichtungen, Micro-Dichtung

Materialien - und Werkstoff - Liste



FERTIGUNGSVERFAHREN

Plotten

flexible und schnelle Herstellung

Der Vorteil ist eine kurze Rüstzeit und kann immer wird hauptsächlich zur Fertigung von Einzelteilen oder Kleinserien eingesetzt.

Mit Hilfe von einem Beamer wird das Schnittbild auf das Material projiziert und ermöglicht somit eine effiziente Herstellung.

Digitalen Fertigungszeichnungen ermöglichen das Plotten präzise Zuschnitte in allen Dimensionen. Die Fertigung nach Vorlagen anhand alter Bauteile ist ebenso möglich wie die Herstellung von Prototypen und Musterteilen.

Anwendungsbereiche und Dimensionierung:

Materialendicken bis 10 mm abhängig vom Werkstoff
max. Breite 1.500 mm, Länge bis zu 10.000 mm

Mögliche Werkstoffe:

Sämtliche Elastomere, Silikone, Kunststoffe und Faserstoffe

Produktbeispiele Plotten:

Prototypen, Bemusterung, Nachbauten, Gummipuffer, Graphitdichtungen, Dichtungsring

Materialien - und Werkstoff - Liste



Industrielle Handarbeit

Herstellung in Maßarbeit

In der manuellen Fertigung, realisieren wir Ihre Produkte, Bauteile mit ungewöhnlichen Formen und Dimensionen, die über den gängigen Standard und die üblichen Formate hinausgehen. Dichtungen und Manschetten in unterschiedlichen Größen fertigen wir passgenau nach Ihren Vorgaben per Hand. Durch die Anwendung diverser Verbindungstypen, wie „Puzzle“, „Schwalbenschwanz“, Schäftstelle etc., können wir spezielle Anforderungen abdecken. So fertigen wir Manschetten mit absolut ebener Klebestelle. Die Herstellung von Dichtungen mit mehreren Metern Durchmesser ist möglich. Wir verwenden hochtechnische Kleber, die individuell auf Material- und Einsatzanforderungen abgestimmt werden. Dadurch wird auch der Einsatz in sensiblen Bereich wie der Lebensmittelindustrie oder bei extremen Temperaturen ermöglicht.

Anwendungsbereiche und Dimensionierung:

sämtliche individuelle Formen und Dimensionen sind realisierbar

Mögliche Werkstoffe:

sämtliche lagernde Werkstoffe und Materialien werden verarbeitet

Produktbeispiele Industrielle Handarbeit:

überdimensionale Dichtungen, beispielsweise für Kraftwerke, dynamische Dichtungen, spezielle Anschlussdichtungen,
Manschetten, auch in Sonderformen

Materialien - und Werkstoff - Liste



FERTIGUNGSVERFAHREN

Zuschnitte und Meterware

mit hoher Fertigungspräzision

Sie benötigen individuelle Gummizuschnitte, einfache Meterware, Gummimatten oder Materialien mit Selbstklebefolien? All das bietet Ihnen unser Fertigungsbereich „Zuschnitte und Meterware“, mit individuellen Längen und Breiten. Unterstützt durch geeignete Hilfsmittel, wie Streifenschnneider und Rollentrenner garantieren eine hohe Fertigungspräzision auch bei großen Abmessungen die in Handarbeit zugeschnitten werden.

Anwendungsbereiche und Dimensionierung:

sämtliche Formen und Dimensionen sind realisierbar

Mögliche Werkstoffe:

sämtliche lagernde Werkstoffe und Materialien werden verarbeitet

Produktbeispiele Zuschnitte und Meterware:

Gummimatten, Dichtungsband, Gummistreifen



Kiss-Cut- Verfahren

Auf dem Schnellstanzautomaten mit endloser Materialzuführung produzieren wir Dichtungen und Zuschnitte in großer Stückzahl mit höchster Präzision. Basierend auf Materialien, die in langen Bahnen oder Rollen geliefert werden, wird eine sehr hohe Taktgeschwindigkeit und damit eine hohe Produktivität erzielt. Die Anlage ermöglicht Stanzungen im Kiss-Cut Verfahren.

Die Toleranzen der Teile sind werkzeugabhängig. Verarbeitet werden hier überwiegend Weichstoffe. Bim Kiss-Cut hat man mehrere schichten übereinander, von der mindestens eine unverändert bleiben soll. Inder Regel handelt es sich um EPDM, Kleber und Silikon Papier

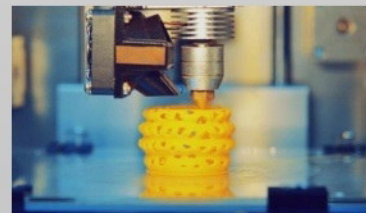
- Stanzung bis auf 0,05 mm genau
- Dichtungen können auf Trägerfolie belassen werden, was eine Reduzierung der Handlingkosten mit sich bringt
- kosteneffizienter Prozess mit niedrigen Betriebs- und Materialkosten



3D Druck im FDM[®] - Verfahren

für Konstruktions- und Bauteile

Eignet sich für komplexe Prototypen, Materialkombinationen, Kleinserien, Musterteile und Designobjekte, die schnell und effizient nach 3D-CAD von Ihnen hergestellt werden können.



3D Druck im PolyJet[™] -Verfahren

für Design- und Musterteile

Funktioniert durch das Auftragen von flüssigen Photopolymer-Kunststoffen in extrem dünnen Schichten auf eine Plattform und anschließende Aushärtung mit UV-Licht.

Vorteil: Eignet sich für komplizierte Geometrien und Präzisionsteile mit sehr geringen Wandstärken bis 0,1 mm. Zudem sind hier auch Materialkombinationen und bewegliche Teile realisierbar.

- **Maximale Teilegröße (L x B x H)**

430 x 390 x 200 mm