



CERTIFICATE NO.: ZC-09-046/C01 BY EN ISO 9001:2001 A ZC-09-046/C02 BY EN ISO 14001:2005

Technické přejímací podmínky BELT-1/06 Technická (Stírací) pryž

| | |
|------------------------------------------------------------------------------|---|
| 1. Všeobecně | 1 |
| 2. Technické požadavky | 1 |
| 3. Značení | 2 |
| 4. Skladování | 2 |
| 5. Balení a doprava | 2 |
| 6. Kontrola a reklamace | 3 |
| 7. Použití a bezpečnost výrobku (zákon o obecné bezpečnosti výrobku) | 3 |
| 8. Seznam prováděných zkoušek a příslušných norem | 4 |
| 9. Přílohy | 4 |

1. Všeobecně

- 1.1. Tyto technické přejímací podmínky jsou závazné pro dodavatele i odběratele technické (stírací) pryže
- 1.2. Jsou závazné pro výrobu , objednávání, dodávání.
- 1.3. Jedná se o pryžové výrobky, které slouží pro mnoho účelů, například pro bočnice dopravních pásů, stěračů, k vyložení násypky, pokrytí podlah výrobních hal a podobně.

2. Technické požadavky

- 2.1. Rozměrové tolerance tloušťky a šířky výrobku odpovídají ČSN 630101 (ISO 3302) ve stupni přesnosti M4 a DIN 7715 ve třídě přesnosti P3.
- 2.2. Rozměry:

| Tloušťka (mm) | Šíře (mm) | Délka (mm) |
|---------------|------------|------------|
| 6 | 800 , 1400 | 100 |
| 8 | 800 , 1400 | 100 |
| 10 | 800 , 1400 | 100 |
| 12 | 800 , 1400 | 50 |
| 15 | 800 , 1400 | 50 |
| 20 | 800 , 1400 | 50 |



STÍRACÍ PRYŽ

- 2.3. Technická pryž o síle 6,8,10 mm je možné vyrábět až do délky 100m, o síle 15 až 20 mm do délky 50m.
- 2.4. V případě potřeby můžeme vyrobit kratší délky nebo délky rozřezat na požadované proužky.
- 2.5. Stírací pryž vyrábíme ve 2 typech:

| | B-024/99 | B-025/99 |
|------------------------------|----------|-----------|
| Pevnost (MPa) | min. 4,8 | min. 10 |
| Tažnost (%) | min. 250 | min. 500 |
| Tvrdość (oSh) | 65 + 3 | 65 + 5/-4 |
| Hustota (g/cm ³) | 1,39 | +0,03 |
| Základ směsi | SBR | SBR/NR |

- 2.6. Povrch pryže je matný.

3. Značení

- 3.1. Každý svitek je značen v průvodní dokumentaci na dodacím listě.
- 3.2. V dodacím listě jsou uvedeny základní parametry výrobku dle těchto technických přejímacích podmínek.
- 3.3. Dále je přiložený ATEST dle ČSN EN 10 204, pokud není uvedeno ve smlouvě jinak. [Inspekční certifikát 3.1 dle ČSN EN 10204 :2005 / srpen – Prohlášení o shodě s objednávkou s uvedením výsledků zkoušek provedených na základě specifikované kontroly. Oprávněný zástupce výrobce nezávislý na výrobních útvarech. \)](#)
- 3.4. Výrobek je dále v souladu se zvláštním právním předpisem¹ opatřen údaji potřebnými k identifikaci výrobce a výrobku, popřípadě série výrobku v souladu s §5, odstavec 1, písmeno b) zákon 102/2001Sb. a odstavec 2.

4. Skladování

- 4.1. Skladování. Dle ČSN 63 0001 Pryžové výrobky. Uskladnění a ošetřování kaučuků a výrobků z pryže. (DIN 7716)

5. Balení a doprava

- 5.1. Technická pryž je navinuta v rolích na dřevěných válečkách se čtyřhrannými otvory 120x120 mm. Navinuté role jsou přepáskovány ocelovými pásky.
- 5.2. Obaly splňují požadavky stanovené v § 3 a 4. zákona 477/2001Sb.²
- 5.3. Doprava je provedena dle dohody s odběratelem.
- 5.4. Dodavatel je zapojený do systému EKO-KOM a.s. a má uzavřenou smlouvu o sdruženém plnění s autorizovanou obalovou společností EKO-KOM a.s. za účelem zajištění plnění zákonné povinnosti využívání a zpětného odběru obalu. Klientské číslo EK-F00050076.

¹ Obchodní zákoník, zákon č. 123/2000 Sb., nařízení vlády č. 181/2001 Sb., ve znění nařízení vlády č. 336/2001 Sb., nařízení vlády č. 191/2001 Sb., ve znění nařízení vlády č. 337/2001 Sb., a nařízení vlády č. 286/2001 Sb. (3) Označování výrobku je opatření výrobku štítkem nebo jakýmkoli jiný způsob označení.

² 477/2001 Novely: 274/2003 Sb. mění 1.10.2003, 94/2004 Sb.mění 3.3.2004, 237/2004 Sb. ruší ČÁST PÁTOU 1.5.2004, 257/2004 Sb. mění 1. 5.2004



6. Kontrola a reklamace

- 6.1. Dodavatel a/nebo výrobce provádí kontrolu vizuální, kontrolu rozměrů, kontrolu dle standardních operačních postupů pro zkoušení fyzikálně chemických vlastností všech expedovaných balíků, rolí a pásků.
- 6.2. Bez výstupní kontroly není možno výrobek odeslat zákazníkovi.
- 6.3. Výstupní kontrola je nezávislá na výrobě.
- 6.4. Reklamace výrobku může být uplatňována pouze na pásy, u nichž odběratel může prokázat, že byly používány pouze k doporučeným účelům a byly dodrženy podmínky pro jejich instalaci.
- 6.5. Nesmí vykazovat známky mechanického poškození.
- 6.6. Kvalita výrobku je garantována systémem řízení jakosti výroby podloženým Certifikátem ISO 9001:2000, číslo certifikátu CQS 2156/2003 ze dne 31.8.2003, který je každoročně ověřován auditem CQS Praha certifikátem systému řízení jakosti dle citované normy výrobce.
- 6.7. Dále společnost může na požádání zákazníka vystavit inspekční certifikát dle bodu **3.1. normy ČSN EN 10204 „Druhy dokumentů kontroly“**. Inspekční certifikát je vydán útvarem nezávislým na výrobních útvarech a potvrzený oprávněným zástupcem nezávislým na výrobních útvarech.

7. Použití a bezpečnost výrobku (zákon o obecné bezpečnosti výrobku ³)

- 7.1. Technická (stírací) pryž slouží pro mnoho účelů, například pro bočnice dopravních pásů, stěračů, k vyložení násypků, pokrytí podlah výrobních hal a podobně.
- 7.2. Pryž se snadno čistí. K čištění lze použít vodu.
- 7.3. Výrobek je za obvyklého a určeného použití bezpečný. Pro bezpečné užití nutno použít vždy doporučení výrobce.
- 7.4. Posouzení bezpečnosti bylo provedeno na základě současného stavu vědy a techniky, dlouholetých znalostí a zkušeností s obdobnými pryžovými výrobky a rozboru technologických operací a výroby s ohledem na možné vlivy. Na základě panelového testu nebyla zjištěna rizika, která použití výrobku mohou vyvolat. Výsledky panelového testu jsou k dispozici na vyžádání u výrobce.
- 7.5. Tyto technické přejímací podmínky slouží též jako průvodní dokumentace výrobku. Výrobce v nich uvádí základní fyzikálně mechanické vlastnosti, způsob užití a další nutné informace pro k převzetí a k užívání zboží v souladu s § 3, odstavec 1, písmeno a) a další zákona č. 102/2001Sb. v platném znění.
- 7.6. Nedoporučuje se vystavovat výrobek vysokým teplotám nad 65 °C, kdy může postupně docházet k narušení struktury výrobku a následně jeho trvalému poškození, pokud nejsou výrobcem určeny jiné teploty pro daný konkrétní typ pásku (například pryž pro vysoké teploty).
- 7.7. Pokud je tento výrobek použitý pro strojní zařízení vyráběné jako celek výrobcem, potom posouzení shody dle zákona č. 22/1997 Sb. provádí výrobce tohoto zařízení v souladu s Nařízením vlády č. 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení. ve znění pozdějších předpisů (novelizované Nařízením vlády č. 24/2003 Sb.)
- 7.8. Pokud je však dodáván jako díl ke strojnímu zařízení je posouzena shoda jako součást stroje a zařízení výrobcem.
- 7.9. Výrobek je možné po skončení životnosti recyklovat v zařízení, jehož provoz je schválený příslušným Krajským úřadem pro zpracování odpadů z pryže.
- 7.10. Odpadní obaly - dřevěné palety, dřevěná kola je možné energeticky využít, neboť nejsou napuštěny žádnými závadnými a/nebo nebezpečnými látkami, které by bránily navrženému způsobu využití. Viz dále:

³ Zákon č. 348/2004Sb. úplné znění zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a p změně některých dalších zákonů (zákon o obecné bezpečnosti výrobků) jak vyplývá ze změn provedených zákonem č. 146/2003 Sb. a zákonem č. 277/2003 Sb.



STÍRACÍ PRYŽ

- ČSN EN 13427 Obaly - Požadavky na používání evropských norem pro obaly a odpady z obalů Srpen 2001
ČSN EN 13429 Obaly - opakované použití Září 2001
ČSN EN 13430 Obaly - Požadavky na obaly využitelné k recyklaci materiálu Září 2001
ČSN 77 0053 Obaly - Odpady z obalů - Pokyny a informace pro nakládání s použitým obalem Březen 2002
ČSN 77 0052-2 Obaly - Odpad z obalů . Část 2 : Identifikační značení obalů pro následné využití odpadu z obalů; Březen 2002
ČSN EN 13431 Obaly - Obaly - Požadavky na obaly využitelné jako zdroj energie, včetně specifikace nejnižší výhřevnosti

- 7.11. Výrobek po ukončení jeho životnosti se nesmí spalovat v lokálních topidlech a podobných malých zdrojích spalování. Při spalování se vytváří tmavý kouř obsahující plnidla na bázi sazí y další, která se při výrobě pryže používají a uhlovodíky. Taktéž se uvolňují nebezpečné uhlovodíky C_xH_y . Výrobek neemituje těkavé organické látky ve smyslu 355/2002Sb. ve znění 509/2005Sb. Emise záření ani jiné emise nebyly analyzovány ani zjištěny. Informace o reziduálním (zbytkovém) riziku - nejsou zaznamenána žádná zbytková rizika ve smyslu OHSAS při dodržení základních bezpečnostních praktik specifikovaných dle § 132a) ZP.
- 7.12. Rizika pro spotřebitele, kteří mohou být ohroženi při užití výrobku, zejména děti a osoby s omezenou schopností pohybu a orientace nebyla při panelovém testu bezpečnosti zjištěna (§3, odstavec 1, písmeno a) z.102/2001Sb.) .
- 7.13. Vliv na další výrobek při obvyklém použití nebyl zjištěn.

8. Seznam prováděných zkoušek a příslušných norem

Zkoušky jsou prováděny na základě norem a vypracovaných standardních operačních postupů dle těchto norem. Jednotlivá zařízení vstupující do těchto zkoušek jsou zařazena do metrologického certifikačního systému společnosti a jejich používání je řízeno v souladu s normou ČSN EN ISO 10012, listopad 2003 : Systému managementu měření - Požadavky na procesy měření a měřící vybavení.

| Název zkoušky | Specifikace metody |
|--------------------------------------------------------|--------------------------|
| Stanovení hustoty pryže | ČSN 62 1405 |
| Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (Shore) | ČSN 62 1431 ISO 27 83 |
| Stanovení odolnosti pryže proti odírání | ČSN 62 1466 ISO 46 49 |

9. Přílohy

*Inspekční certifikát dle bodu 3.1.normy ČSN EN 10204 „Druhy dokumentů kontroly“. (Atest o kvalitě)
Certifikát systému managementu jakosti výrobce
Certifikát systému managementu jakosti distributora*

Ing.Marcela Kadová
výrobní ředitel společnosti

Podpis : _____
Teplice, dne 1.6.2006