



CERTIFICATE NO.: ZC-09-046/C01 BY EN ISO 9001:2001 A ZC-09-046/C02 BY EN ISO 14001:2005

Technické přejímací podmínky **BELT-9/06** **Hladké dopravní pásy**

1. Všeobecně	1
2. Značení	3
3. Skladování	4
4. Balení a doprava	4
5. Kontrola a reklamace.....	4
6. Použití a bezpečnost výrobku (zákon o obecné bezpečnosti výrobku)	4
7. Seznam prováděných zkoušek a příslušných norem	6
8. Přílohy	6

1. Všeobecně

- 1.1. Tyto technické přejímací podmínky jsou závazné pro dodavatele i odběratele pryžových hladkých dopravních pásů.
- 1.2. Jsou závazné pro výrobu , objednávání, dodávání a provozování pryžových dopravních pásů.
- 1.3. Dopravní pásy hladké odpovídají normě ČSN 26 0378 (respektive DIN 22 102). Kvalita je garantována řízeným a certifikovaným systémem managementu jakosti výrobce a přiděleným certifikátem ISO 9001 DET NORSKA VERITAS (certifikátem výrobce Phoenixu Ltd.).

Ke každé roli pásu je vydáván atest o kvalitě. Na pásy je poskytována standardní záruka 24 měsíců. Dopravní pásy hladké se používají pro dopravu materiálu do 30 stupňů pokud není uvedeno jinak.

1.4 FYZIKÁLNĚ-MECHANICKÉ VLASTNOSTI KRYCÍ VRSTVY (§3, odstavec 1, písmeno a) z.102/2001Sb.)

Typ pásu	Dle normy	Pevnost v tahu MPa, min.	Protažení %, min.	Obrusivost max. mm ³	Hustota g / cm ³	Základní surovina	Tvrdoost °Sh	Teplotní rozmezí °C	Použití:
DOPRAVNÍ PÁSY PRO VŠEOBECNÉ POUŽITÍ									
Continental P	MF/H-13	10	300	250	1,26	SBR	60±5	-45 až +60	Vhodné pro objemný a hrudkovitý materiál lehkých podmínkách.
Continental N	DIN 22102 Z ISO 10247 L BS 490 N 17	17	400	150	1,13	SBR	60±5	-45 až +60	Otěruvzdorné provedení. Vhodné pro objemný a hrudkovitý materiál v běžných pracovních podmínkách.



Continental W	DIN 22102 W ISO 10247 D	18	400	80	1,12	NR / BR	60± 5	-60 až +60	Velmi odolný proti opotřebení. Doporučován pro přepravu vysoce abrazivního, objemného materiálu. Může být provozován při dlouhodobě nízké teplotě až -60°C. Typ R dle DIN 22102.
Continental Y	DIN 22102 Y	20	400	150	1.13	IR / SBR	60+5	-45 až +60	Otěruvzdorné provedení. Vhodné pro objemný a hrudkovitý materiál v běžných pracovních podmínkách.
Continental X	DIN 22102 X ISO 10247 H BS 490 M 24	25	450	120	1,11	NR	60+5	-45 až +60	Vysoký stupeň odolnosti proti otěru a rozříznutí. Vhodný pro přepravu těžkého, ostrého, hrudkovitého materiálu.
TEPLUVZDORNÉ DOPRAVNÍ PÁSY									
Continental HEAT	ISO 4195	12	400	150	1,13	SBR	60+5	-20 až +150	Vhodné pro nepřetržitou přepravu horkých materiálů o teplotě až 150°C
Continental HIHEAT	MF/H-1	10	400	200	1,07	EPM	60+5	-20 až +180	Vhodné pro použití tam, kde je nutné vyloučit riziko ohně nebo exploze.
OHNVZDORNÉ DOPRAVNÍ PÁSY									
Continental K	DIN 22102 K ISO 433 K	15	400	150	1,30	NR / BR	65±5	-30 až +60	Vhodné pro použití tam, kde je nutné vyloučit riziko ohně nebo exploze.
Continental S	DIN 22102 S ISO 433 S	15	400	150	1,30	NR / BR	65±5	-30 až +60	Vhodné pro přepravu materiálu s nebezpečím ohně nebo exploze.
Continental vt	DIN 22109/4	15	350	200	1,29	NBR / NBR-PVC	65±5	-30 až +60	Samozhášecí dopravní pás pro použití na povrchu. Vhodný pro přepravu hořlavého materiálu.
OLEJIVZDORNÉ DOPRAVNÍ PÁSY									
Continental MOR	DIN 22102 G	15	450	200	1,12	NBR / SBR	60±5	-30 až +60	Středně olejivzdorný. Vhodný pro materiály s obsahem živočišného tuku nebo rostlinného oleje. Bobtnání v oleji ASTM3 (24h, 100°C) max.+65%
Continental PITCH	MF/H-6	15	450	200	1,11	NBR/BR/IR	55±5	-60 až +60	Vhodný pro materiály s obsahem smůly a terpentýnu. Při působení v terpentýnovém oleji po dobu 24h a při 20oC změna objemu max. +45%. Může být



									dlouhodobě provozován při nízké teplotě až do -60°C. Typ R dle normy DIN 22102. Bobtnání v oleji ASTM3 (24h, 100°C) max. +/-10%
Continental OR	DIN 22102 G	12	300	200	1,25	NBR	60±5	-20 až +100	Vysoký stupeň odolnosti vůči minerálním olejům. Vhodný pro materiály s obsahem minerálního oleje. Bobtnání v oleji ASTM3 (24h, 100°C) max. +/-10%
SPECIÁLNÍ DOPRAVNÍ PÁSY									
Continental ROUGH TOP	MF/H-7	17	400	150	1,13	SBR	60±5	-45 až +60	Tyto pásy mohou být použity pro přepravu zboží baleného do kartonu, juty, plastu a papíru. Úhel náklonu v rozmezí 25°-40°
Continental SLIP	MF/H-9	17	400	150	1,13	SBR	60±5	-45 až +60	Vhodný pro takové instalace, kde je horní vodící kladka nahrazena kluznými destičkami.

Dovolené odchylky šířky dopravních pásů jsou uvedeny v následující tabulce :

Rozsah jmenovitého rozměru v mm	Přípustné odchylky tř.P2
do 500 mm	+/-5 mm
nad 500 do 700 mm	+/-6 mm
nad 700 do 900 mm	+/-8 mm
nad 900 do 1500 mm	+/-12 mm
nad 1500 do 2000 mm	+/-18 mm

(ČSN ISO 3302-2:1998 Pryž - Tolerance pro výrobky- Část 1 : Geometrické tolerance)
Ostatní použité normy : ISO 1101:1983; ISO 2230:1973; ISO 4648:1991

2. Značení

- 2.1. Každá role je značena v průvodní dokumentaci a na dodacím listě.
- 2.2. V dodacím listě jsou uvedeny základní parametry výrobku dle těchto technických přejímacích podmínek.
- 2.3. Dále je přiložený ATEST dle ČSN EN 10 204. **Inspekční certifikát 3.1 dle ČSN EN 10204 :2005 / srpen – Prohlášení o shodě s objednávkou s uvedením výsledků zkoušek provedených na základě specifikované kontroly. Oprávněný zástupce výrobce nezávislý na výrobních útvarech.)**
- 2.4. Výrobek je dále v souladu se zvláštním právním předpisem ¹ opatřen údaji potřebnými k identifikaci výrobce a výrobku, popřípadě série výrobku v souladu s §5, odstavec 1, písmeno b) zákon 102/2001Sb. a odstavec 2.

¹ Obchodní zákoník, zákon č. 123/2000 Sb., nařízení vlády č. 181/2001 Sb., ve znění nařízení vlády č. 336/2001 Sb., nařízení vlády č. 191/2001 Sb., ve znění nařízení vlády č. 337/2001 Sb., a nařízení vlády č. 286/2001 Sb. (3) Označování výrobku je opatření výrobku štítkem nebo jakýkoli jiný způsob označení.



HLADKÉ DOPRAVNÍ PÁSY

3. Skladování

- 4.1. Skladování. Dle ČSN 63 0001 Pryžové výrobky. Uskladnění a ošetřování kaučuků a výrobků z pryže. (DIN 7716)

4. Balení a doprava

- 5.1. Dopravní pásy jsou navinuty na dřevěných kolech.
- 5.2. Nespojený pás se navinuje na cívku o průměru minimálně 300 mm. Kotouč se stáhne páskem. Obaly splňují požadavky stanovené v § 3 a 4. zákona 477/2001Sb.²
- 5.3. Doprava je provedena dle dohody s odběratelem.
- 5.4. Dodavatel dopravního pásu je zapojený do systému EKO-KOM a.s. a má uzavřenou smlouvu o sdruženém plnění s autorizovanou obalovou společností EKO-KOM a.s. za účelem zajištění plnění zákonné povinnosti využívání a zpětného odběru obalu. Klientské číslo EK-F00050076.

5. Kontrola a reklamace

- 6.1. Dodavatel a/nebo výrobce provádí kontrolu vizuální, kontrolu rozměrů, kontrolu dle standardních operačních postupů pro zkoušení fyzikálně chemických vlastností.
- 6.2. Bez výstupní kontroly není možno výrobek odeslat zákazníkovi.
- 6.3. Výstupní kontrola je nezávislá na výrobě.
- 6.4. Reklamace výrobku může být uplatňována pouze na dopravní pásy, u nichž odběratel může prokázat, že byly používány pouze k doporučeným účelům a byly dodrženy podmínky pro jejich namáhání.
- 6.5. Nesmí vykazovat známky mechanického poškození.
- 6.6. Kvalita výrobku je garantována systémem řízení jakosti výroby podloženým Certifikátem ISO 9001:2000, číslo certifikátu CQS 2156/2003 ze dne 31.8.2003, který je každoročně ověřován auditem CQS Praha certifikátem systému řízení jakosti dle citované normy výrobce.
- 6.7. Dále společnost může na požádání zákazníka vystavit inspekční certifikát dle bodu **3.1.** normy **ČSN EN 10204** „Druhy dokumentů kontroly“. Inspekční certifikát je vydán útvarem nezávislým na výrobních útvarech a potvrzený oprávněným zástupcem nezávislým na výrobních útvarech.

6. Použití a bezpečnost výrobku (zákon o obecné bezpečnosti výrobku ³)

- 6.1. Obsluha a údržba pásového dopravníku musí zaručovat, že dopravní pás nebude poškozený
 - 6.1.1. Průrazem větších padajících kusů dopravovaného materiálu při nevhodné údržbě roštů, násypek a podobně.
 - 6.1.2. Dopravou jiných materiálů, než je předepsáno.
 - 6.1.3. Dpravovaným materiálem přilnutých na bubnech
 - 6.1.4. Cizím předmětem, vklíněným mezi bubnem a pásem
 - 6.1.5. Trháním okrajů, způsobených sjížděním pásu do stran v důsledku zakřivení dráhy transportéru.
 - 6.1.6. Závaly
 - 6.1.7. Vytrháváním nebo prosekáváním pryžových krycích vrstev, způsobeným špatným seřízením stěračů a nevhodně řešenou násypkou a podobně.

² 477/2001 Novely: 274/2003 Sb. mění 1.10.2003, 94/2004 Sb.mění 3.3.2004, 237/2004 Sb. ruší ČÁST PÁTOU 1.5.2004, 257/2004 Sb. mění 1. 5.2004

Zákon č. 348/2004Sb. úplné znění zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a p změně některých dalších zákonů (zákon o obecné bezpečnosti výrobků) jak vyplývá ze změn provedených zákonem č. 146/2003 Sb. a zákonem č. 277/2003 Sb.



HLADKÉ DOPRAVNÍ PÁSY

- 6.1.8. Nevhodně voleným průměrem bubnu.
- 6.1.9. Rozpouštědly, tuky, mazadly, oleji a jinými agresivními látkami, se kterými daný typ dopravního pásu nesmí být v kontaktu.
- 6.1.10. Rozběh pásu na dlouhých tratích musí být plynulý a největší tah pásu při rozběhu smí být jen $T_{\max} = 1,6 T$.
- 6.2. K čištění lze použít vodu. Malý přírůstek saponátu do mycího roztoku pomůže s čištěním. Nedoporučuje se používat k čištění organická rozpouštědla či mycí roztoky založené na lehkých benzínových frakcích, které mohou narušovat povrch. Pokud jsou použity pásy oleji_vzdorné, pak se pro čištění užívá předem doporučený postup pro konkrétní typ pásu.
- 6.3. Posouzení bezpečnosti bylo provedeno na základě současného stavu vědy a techniky, dlouholetých znalostí a zkušeností s obdobnými pryžovými výrobky a rozboru technologických operací a výroby s ohledem na možné vlivy. Na základě panelového testu nebyla zjištěna rizika, která použití výrobku mohou vyvolat. Výsledky panelového testu jsou k dispozici na vyžádání u dodavatele.
- 6.4. Tyto technické přejímací podmínky slouží též jako průvodní dokumentace výrobku. Výrobce v nich uvádí základní fyzikálně mechanické vlastnosti, způsob užití a další nutné informace pro k převzetí a k užívání zboží v souladu s § 3, odstavec 1, písmeno a) a další zákona č. 102/2001Sb. v platném znění.
- 6.5. Nedoporučuje se vystavovat výrobek vysokým teplotám nad 65 °C, kdy může postupně docházet k narušení struktury výrobku a následně jeho trvalému poškození, pokud nejsou výrobcem určeny jiné teploty pro daný konkrétní typ dopravního pásu (například dopravní pásy pro vysoké teploty).
- 6.6. Pokud je tento výrobek použitý pro strojní zařízení vyráběné jako celek výrobcem, potom posouzení shody dle zákona č. 22/1997 Sb. provádí výrobce tohoto zařízení v souladu s Nařízením vlády č. 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení. ve znění pozdějších předpisů (novelizované Nařízením vlády č. 24/2003 Sb.)
- 6.7. Pokud je však dodáván jako díl ke strojnímu zařízení je posouzena shoda jako součást stroje a zařízení výrobcem.
- 6.8. Výrobek je možné po skončení životnosti recyklovat v zařízení, jehož provoz je schválen příslušným Krajským úřadem pro zpracování odpadů z pryže.
- 6.9. Odpadní obaly - dřevěné palety, dřevěná kola je možné energeticky využít, neboť nejsou napuštěny žádnými závadnými a/nebo nebezpečnými látkami, které by bránily navrženému způsobu využití. Viz dále:
- ČSN EN 13427 Obaly - Požadavky na používání evropských norem pro obaly a odpady z obalů Srpen 2001
ČSN EN 13429 Obaly - opakované použití Zář 2001
ČSN EN 13430 Obaly - Požadavky na obaly využitelné k recyklaci materiálu Zář 2001
ČSN 77 0053 Obaly - Odpady z obalů - Pokyny a informace pro nakládání s použitým obalem Březen 2002
ČSN 77 0052-2 Obaly - Odpad z obalů . Část 2 : Identifikační značení obalů pro následné využití odpadu z obalů; Březen 2002
ČSN EN 13431 Obaly - Obaly - Požadavky na obaly využitelné jako zdroj energie, včetně specifikace nejnižší výhřevnosti
- 6.10. Výrobek po ukončení jeho životnosti se nesmí spalovat v lokálních topidlech a podobných malých zdrojích spalování. Při spalování se vytváří tmavý kouř obsahující plnidla na bázi sazí y další, která se při výrobě pryže používají a uhlovodíky. Taktéž se uvolňují nebezpečné uhlovodíky C_xH_y . Výrobek neemituje těkavé organické látky ve smyslu 355/2002Sb. ve znění 509/2005Sb. Emise záření ani jiné emise nebyly analyzovány ani zjištěny. Informace o reziduálním (zbytkovém) riziku - nejsou zaznamenána žádná zbytková rizika ve smyslu OHSAS při dodržení základních bezpečnostních praktik specifikovaných dle § 132a) ZP.
- 6.11. Rizika pro spotřebitele, kteří mohou být ohroženi při užití výrobku, zejména děti a osoby s omezenou schopností pohybu a orientace nebyla při panelovém testu bezpečnosti zjištěna (§3, odstavec 1, písmeno a) z.102/2001Sb.) .
- 6.12. Vliv na další výrobek při obvyklém použití nebyl zjištěný.



7. Seznam prováděných zkoušek a příslušných norem

Zkoušky jsou prováděny na základě norem a vypracovaných standardních operačních postupů dle těchto norem. Jednotlivá zařízení vstupující do těchto zkoušek jsou zařazena do metrologického certifikačního systému společnosti a jejich používání je řízeno v souladu s normou ČSN EN ISO 10012, listopad 2003 : Systému managementu měření - Požadavky na procesy měření a měřicí vybavení.

Název zkoušky	Specifikace metody
Stanovení hustoty pryže	ČSN 62 1405
Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (Shore)	ČSN 62 1431 ISO 27 83
Stanovení odolnosti pryže proti odírání	ČSN 62 1466 ISO 46 49

8. Přílohy

*Inpekční certifikát dle bodu 3.1. normy ČSN EN 10204 „Druhy dokumentů kontroly“. (Atest o kvalitě)
Certifikát systému managementu jakosti výrobce
Certifikát systému managementu jakosti distributora*

Ing. Marcela Kadová
výrobní ředitel společnosti

Podpis : _____
Teplice, dne 16.1.2006