



CERTIFICATE NO.: ZC-09-046/C01 BY EN ISO 9001:2001 A ZC-09-046/C02 BY EN ISO 14001:2005

## Technické přejímací podmínky BELT-3/06 PNG

1. Všeobecně .....	1
2. Technické požadavky .....	1
3. Značení .....	2
4. Skladování .....	2
5. Balení a doprava .....	3
6. Kontrola a reklamace .....	3
7. Použití a bezpečnost výrobku ( zákon o obecné bezpečnosti výrobku ) .....	3
8. Seznam prováděných zkoušek a příslušných norem .....	4
9. Přílohy .....	4

### 1. Všeobecně

- 1.1. Tyto technické přejímací podmínky jsou závazné pro dodavatele i odběratele.
- 1.2. Jsou závazné pro výrobu , objednávání, dodávání.
- 1.3. V oblasti lisované technické pryže vyrábí společnost KSK-BELT a.s. pryžové výrobky, například pryžové disky a kotouče, které se používají na spodní válečky pásových dopravníků a mnoho dalších výrobků, které se používají v průmyslu, stavebnictví atp.

### 2. Technické požadavky

2.1. Společnost KSK-BELT a.s má zařazeny výrobky pod označením například:

PNG	Katalogový list	Název
306-03	4 20 0105	kroužek tvarový
310-01	4 20 023	diskový kroužek
310-02	4 20 023	diskový kroužek
310-03	4 20 023	diskový kroužek
310-04	4 20 023	diskový kroužek
203-04	4 20 078	kroužek s přírubou



## PNG

207-01	4 20 081	kroužek
207-04	4 20 081	kroužek

Ostatní viz podrobný katalog výrobce.

- 2.2 Výrobky odpovídají přiloženým katalogovým listům , které jsou součástí technických schvalovacích podmínek.
- 2.3 Rozměrové tolerance výrobků jsou dle normy ISO 3302 ( ČSN 630100 ) ve stupni přesnosti M3.
- 2.4 Pryžové disky a kroužky jsou vyráběny dle objednávky odběratele z pryže pro všeobecné použití, směs B-022/99, B-P24/99, B-025/99 a B-026/99. Garantované hodnoty fyzikálně mechanických vlastností pryžových směsí jsou uvedeny v tabulce. Součástí dodávky je protokol – inspekční certifikát dle normy ČSN EN 10 240.

Garantované hodnoty fyzikálně mechanických vlastností směsí pro výrobu pryžových disků a kroužků pro spodní válečky pásových dopravníků.:

	Měrná jednotka	B-022/99	B-025/99	B-024/99	B-026/99	Norma zkušební
Pevnost	(MPa)	min. 12	min. 12	min. 5	min. 12	ČSN 62 1436 ISO 37
Tažnost	(%)	min. 350	min. 500	min. 170	min. 350	ČSN 62 1436 ISO 37
Tvrdost	(°Sh)	64-74	65+-5	65-74	65+5	ČSN 62 1431
Obrusivost	(mm <sup>3</sup> )	Max.10 0	Max.310	Max.50 0	Max.200	ČSN 62 1466
Hustota	(g/cm <sup>3</sup> )	1,2+- 0,03	1,30+- 0,03	1,39+- 0,03	1,24+- 0,03	ČSN 62 1405

### 3. Značení

- 3.1. Každý produkt je značen v průvodní dokumentaci na dodacím listě.
- 3.2. V dodacím listě jsou uvedeny základní parametry výrobku dle těchto technických přejímacích podmínek.
- 3.3. Dále je přiložený ATEST dle ČSN EN 10 204, pokud není uvedeno ve smlouvě jinak. ( [Inspekční certifikát 3.1 dle ČSN EN 10204 :2005 / srpen – Prohlášení o shodě s objednávkou s uvedením výsledků zkoušek provedených na základě specifikované kontroly. Oprávněný zástupce výrobce nezávislý na výrobních útvarech. \)](#)
- 3.4. Výrobek je dále v souladu se zvláštním právním předpisem <sup>1</sup> opatřen údaji potřebnými k identifikaci výrobce a výrobku, popřípadě série výrobku v souladu s §5, odstavec 1, písmeno b) zákona 102/2001Sb. a odstavce 2.

### 4. Skladování

- 4.1. Skladování. Dle ČSN 63 0001 Pryžové výrobky. Uskladnění a ošetřování kaučuků a výrobků z pryže. ( DIN 7716 )

<sup>1</sup> Obchodní zákoník, zákon č. 123/2000 Sb., nařízení vlády č. 181/2001 Sb., ve znění nařízení vlády č. 336/2001 Sb., nařízení vlády č. 191/2001 Sb., ve znění nařízení vlády č. 337/2001 Sb., a nařízení vlády č. 286/2001 Sb. (3) Označování výrobku je opatření výrobku štítkem nebo jakýmkoli jiným způsobem označení.



## 5. Balení a doprava

- 5.1. Volně uložené v přepravních obalech, které si určí odběratel po dohodě s dodavatelem.
- 5.2. Štítek na obalu obsahuje údaj o počtu kusů, jménech lisařů, datumu výroby, označení výrobce a označení směsi, ze které byla dodávka vyrobena.
- 5.3. Obaly splňují požadavky stanovené v § 3 a 4. zákona 477/2001Sb.<sup>2</sup>
- 5.4. Doprava je provedena dle dohody s odběratelem.
- 5.5. Dodavatel je zapojený do systému EKO-KOM a.s. a má uzavřenou smlouvu o sdruženém plnění s autorizovanou obalovou společností EKO-KOM a.s. za účelem zajištění plnění zákonné povinnosti využívání a zpětného odběru obalu. Klientské číslo EK-F00050076.

## 6. Kontrola a reklamace

- 6.1. Dodavatel a/nebo výrobce provádí kontrolu vizuální, kontrolu rozměrů, kontrolu dle standardních operačních postupů pro zkoušení fyzikálně chemických vlastností všech expedovaných balíků, rolí a pásků.
- 6.2. Bez výstupní kontroly není možno výrobek odeslat zákazníkovi.
- 6.3. Výstupní kontrola je nezávislá na výrobě.
- 6.4. Reklamace výrobku může být uplatňována pouze na výrobky, u nichž odběratel může prokázat, že byly používány pouze k doporučeným účelům a byly dodrženy podmínky pro jejich instalaci.
- 6.5. Nesmí vykazovat známky mechanického poškození.
- 6.6. Kvalita výrobku je garantována systémem řízení jakosti výroby podloženým Certifikátem ISO 9001:2000, číslo certifikátu CQS 2156/2003 ze dne 31.8.2003, který je každoročně ověřován auditem CQS Praha certifikátem systému řízení jakosti dle citované normy výrobce.
- 6.7. Dále společnost může na požádání zákazníka vystavit inspekční certifikát dle bodu **3.1. normy ČSN EN 10204 „Druhy dokumentů kontroly“**. Inspekční certifikát je vydán útvarem nezávislým na výrobních útvarech a potvrzený oprávněným zástupcem nezávislým na výrobních útvarech.

## 7. Použití a bezpečnost výrobku ( zákon o obecné bezpečnosti výrobku <sup>3</sup>)

- 7.1. Výrobek je za obvyklého a určeného použití bezpečný. Pro bezpečné užití nutno použít vždy doporučení výrobce. Zejména použitou tloušťku rýhovaného nebo nerýhovaného pásku, typ směsi, ze které je pásek vyrobený.
- 7.2. Posouzení bezpečnosti bylo provedeno na základě současného stavu vědy a techniky, dlouholetých znalostí a zkušeností s obdobnými pryžovými výrobky a rozboru technologických operací a výroby s ohledem na možné vlivy. Na základě panelového testu nebyla zjištěna rizika, která použití výrobku mohou vyvolat. Výsledky panelového testu jsou k dispozici na vyžádání u výrobce.
- 7.3. Tyto technické přejímací podmínky slouží též jako průvodní dokumentace výrobku. Výrobce v nich uvádí základní fyzikálně mechanické vlastnosti, způsob užití a další nutné informace pro k převzetí a k užívání zboží v souladu s § 3, odstavec 1, písmeno a) a další zákona č. 102/2001Sb. v platném znění.
- 7.4. Nedoporučuje se vystavovat výrobek vysokým teplotám nad 65 °C, kdy může postupně docházet k narušení struktury výrobku a následně jeho trvalému poškození, pokud nejsou výrobcem určeny jiné teploty pro daný konkrétní typ produktu.

<sup>2</sup> 477/2001 Novely: 274/2003 Sb. mění 1.10.2003, 94/2004 Sb. mění 3.3.2004, 237/2004 Sb. ruší ČÁST PÁTOU 1.5.2004, 257/2004 Sb. mění 1. 5.2004

<sup>3</sup> Zákon č. 348/2004Sb. úplné znění zákona č. 102/2001 Sb., o obecné bezpečnosti výrobků a p změně některých dalších zákonů ( zákon o obecné bezpečnosti výrobků ) jak vyplývá ze změn provedených zákonem č. 146/2003 Sb. a zákonem č. 277/2003 Sb.



PNG

- 7.5. Pokud je tento výrobek použitý pro strojní zařízení vyráběné jako celek výrobcem, potom posouzení shody dle zákona č. 22/1997 Sb. provádí výrobce tohoto zařízení v souladu s Nařízením vlády č. 170/1997 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na strojní zařízení. ve znění pozdějších předpisů ( novelizované Nařízením vlády č. 24/2003 Sb. )
- 7.6. Pokud je však dodáván jako díl ke strojnímu zařízení je posouzena shoda jako součást stroje a zařízení výrobcem.
- 7.7. Výrobek je možné po skončení životnosti recyklovat v zařízení, jehož provoz je schválený příslušným Krajským úřadem pro zpracování odpadů z pryže. Pokud výrobní zařízení není způsobilé recyklovat, je možné tento výrobek ukládat na skládku ostatního odpadu.
- 7.8. Odpadní obaly - dřevěné palety, je možné energeticky využít, neboť nejsou napuštěny žádnými závadnými a/nebo nebezpečnými látkami, které by bránily navrženému způsobu využití. Viz dále:

- ČSN EN 13427 Obaly - Požadavky na používání evropských norem pro obaly a odpady z obalů Srpen 2001
- ČSN EN 13429 Obaly - opakované použití Září 2001
- ČSN EN 13430 Obaly - Požadavky na obaly využitelné k recyklaci materiálu Září 2001
- ČSN 77 0053 Obaly - Odpady z obalů - Pokyny a informace pro nakládání s použitým obalem Březen 2002
- ČSN 77 0052-2 Obaly - Odpad z obalů . Část 2 : Identifikační značení obalů pro následné využití odpadu z obalů; Březen 2002
- ČSN EN 13431 Obaly - Obaly - Požadavky na obaly využitelné jako zdroj energie, včetně specifikace nejnižší výhřevnosti

- 7.9. Výrobek po ukončení jeho životnosti se nesmí spalovat v lokálních topidlech a podobných malých zdrojích spalování. Při spalování se vytváří tmavý kouř obsahující plnidla na bázi sazí y další, která se při výrobě pryže používají a uhlovodíky. Taktéž se uvolňují nebezpečné uhlovodíky C<sub>x</sub>H<sub>y</sub>. Výrobek neemituje těkavé organické látky ve smyslu 355/2002Sb. ve znění 509/2005Sb. Emise záření ani jiné emise nebyly analyzovány ani zjištěny. Informace o reziduálním (zbytkovém) riziku - nejsou zaznamenána žádná zbytková rizika ve smyslu OHSAS při dodržení základních bezpečnostních praktik specifikovaných dle § 132aZP.
- 7.10. Rizika pro spotřebitele, kteří mohou být ohroženi při užití výrobku, zejména děti a osoby s omezenou schopností pohybu a orientace nebyla při panelovém testu bezpečnosti zjištěna ( §3, odstavec 1, písmeno a) z.102/2001Sb.) .
- 7.11. Vliv na další výrobek při obvyklém použití nebyl zjištěný.

## 8. Seznam prováděných zkoušek a příslušných norem

Zkoušky jsou prováděny na základě norem a vypracovaných standardních operačních postupů dle těchto norem. Jednotlivá zařízení vstupující do těchto zkoušek jsou zařazena do metrologického certifikačního systému společnosti a jejich používání je řízeno v souladu s normou ČSN EN ISO 10012, listopad 2003 : Systému managementu měření - Požadavky na procesy měření a měřící vybavení.

Název zkoušky	Specifikace metody
Stanovení hustoty pryže	ČSN 62 1405
Stanovení tvrdosti vtlačováním hrotu tvrdoměru (Shore)	ČSN 62 1431 ISO 27 83
Stanovení odolnosti pryže proti odírání	ČSN 62 1466 ISO 46 49

## 9. Přílohy

*Inspekční certifikát dle bodu 3.1.normy ČSN EN 10204 „Druhy dokumentů kontroly“. ( Atest o kvalitě )  
Certifikát systému managementu jakosti výrobce  
Certifikát systému managementu jakosti distributora*



**Adresa:** Řetenická 133, 415 01  
Teplice – Újezdeček, CZE  
**Tel.:** +420 417 590037  
**Fax:** +420 417 579500  
**Email:** lberankovask-belt.as

Řízený dokument

TECHNICKÉ PŘEJÍMACÍ PODMÍNKY BELT- 3/06

PNG

Strana 5 (celkem 5)

Vydání 2 Revize č. 0

Ing.Marcela Kadová  
výrobní ředitel společnosti

Podpis : \_\_\_\_\_  
Teplice, dne 1.6.2006