

SAM Bestekbeschrijving

56. VAST BINNENMEUBILAIR

56.00. vast binnenmeubilair - algemeen

- **Omschrijving**

- Alle leveringen en werken voor de realisatie van het te voorziene vast meubilair en/of andere vaste uitrustingselementen, ... tot een afgewerkt geheel. De werken omvatten:
- De controle m.b.t. technische aansluitpunten (water, gas, elektriciteit), de opmeting van de juiste afmetingen en eventuele aanpassing van de elementen aan de werkelijke afmetingen;
- De voorbereiding, het uitwerken van uitvoeringdetails volgens de aanwijzingen op de detailplannen en volgens bestek;
- De prefabricatie in de werkplaats van de nodige meubelmodules en uitrustingselementen;
- De opstelling, montage, bevestiging en afregeling van alle elementen en hun toebehoren, de aansluiting van voorziene toestellen en kranen opgenomen in de posten 61, 62 en 68.
- Het opkitten van de aansluitvoegen tussen de schrijnwerkelementen, wanden en plafonds;

- Het verwijderen van alle afval, het ontdoen van klevers, bescherming van de werken, en reiniging voor de voorlopige oplevering, ...

- **Materialen**
 - De prestaties, veiligheidseisen en beproevingswijzen, waaraan inbouwkasten, tabletten en werkbladen moeten voldoen, stemmen overeen met NBN EN 14749 – Woon- en keukenmeubelen – Opslagseenheden en werkbladen – Veiligheidseisen en beproevingsmethoden.
 - Zichtbaar blijvende zijwanden worden afgewerkt zoals de kastfronten.
 - Houten plaatmaterialen beantwoorden aan STS 04.4. Zij beschikken over een CE-markering en dragen het FSC- of PEFC-label en de leverancier is FSC of PEFC CoC gecertificeerd. Formaldehydegehalte: klasse E1 volgens NBN EN 717-2/AC. Platen in vochtige binnenomgevingen zijn steeds van het type 2 (vochtige binnenomgeving).
 - Timmerhout voor afkastingen voldoet aan STS 04.1. Het hout moet droog en maatvast zijn bij de plaatsing. Zichtbaar blijvend hout is van schrijnwerk kwaliteit volgens STS 04.2. en wordt geïmpregneerd met een B-procédé (volgens STS 04.3.1.4.2) of procédé C1 (volgens STS 04.3.1.4.3) met een doorlopende technische goedkeuring, hetzij heeft een natuurlijke duurzaamheid van klasse III of hoger. Het hout moet droog en maatvast zijn bij de plaatsing.

- Metalen componenten van het vast meubilair en de inrichting zijn roestbestendig en beantwoorden aan de voorschriften van STS 36 (deel II, 06.74).
 - Schroefkoppen zijn enkel toegestaan binnen de kastelementen, zij worden ingefreesd en voorzien van kunststof afdekkapjes in de kleur van het corpus. Nagels worden ingedreven en opgestopt met zuivere lijnoliestopverf of kneedbaar hout.
 - De nodige documentatie, stalen van plaatmaterialen, beslag en toebehoren worden voorafgaandelijk ter goedkeuring voorgelegd aan het Bestuur. Wanneer twijfel bestaat omtrent de juiste keuzes, wordt vooraf het advies van de architect ingewonnen.
- **Uitvoering**
 - Met de eigenlijke plaatsing van vast binnenmeubilair mag pas worden begonnen op het ogenblik dat de ontwerper en de aannemer, na gezamenlijk overleg, oordelen dat de plaatsingsvoorwaarden gunstig zijn, d.w.z. in een droog en gesloten gebouw, met een temperatuur begrepen tussen 15 en 25°C en een relatieve vochtigheid tussen 40 en 70 % R.V.
 - Het inbouwmeubilair mag in geen geval geplaatst worden indien de omstandigheden van die aard zijn dat zij onomkeerbare effecten (opzwellen, kromtrekken of krimpen van het schrijnwerk) tot gevolg kunnen hebben.
 - De kastelementen sluiten verzorgd aan op de constructies, er wordt hierbij rekening gehouden met de

uitbekleding van leidingkokers die eventueel moeten worden geïntegreerd en afgewerkt.

- De aansluitingsvoegen t.o.v. wandafwerking en kastelementen, alsook de voegen tussen sokkel en bevloering worden opgespoten met een elastische kit op basis van niet zuurhoudend, schimmelwerende sanitaire siliconen. Ze polymeriseren volledig, zijn krimpvrij en bestand tegen reinigings- en oplosmiddelen. Kleur: te bepalen door de ontwerper.

- **Aanvullende specificaties** (te schrappen door ontwerper indien niet van toepassing)
 - Het geheel van keuken- en/of badkamerkasten vormt één samengesteld geheel (“module”), vooraf in 3D geconfigureerd en vervolgens (eventueel grotendeels off-site) geassembleerd;
 - Het geheel bundelt alle nutsvoorzieningen (toestellen, leidingen, contactpunten van zowel verwarming, elektriciteit, water, ventilatie als domotica) in één geheel dat modulair wordt opgebouwd
 - De verwarmingsleidingen en ventilatiekanalen worden in het geheel weggewerkt en lopen via de kroonlijst rond de module naar de toestellen.
 - De toe- en afvoer voor het sanitair en het verwarmingssysteem op basis van convectoren zijn in de module geïntegreerd. Ze dienen gemakkelijk toegankelijk te zijn voor onderhoud.

- Vanuit een in de module weggewerkte centrale schakelkast worden alle apparaten en verlichting voorzien van stroom. De schakelaars bevinden zich op de module, Alle huishoudelijke apparaten dienen passend in de modules ingewerkt te kunnen worden.
 - Een gemakkelijke demonteerbaarheid van het geheel dient te worden gegarandeerd door middel van bijvoorbeeld een montage met schroeven.
- **Keuring**
 - Randaansluitingen van het inbouwmeubilair of plaatafwerkingen met omgevende bouwdelen vormen een afgelijnd en zuiver afgewerkt geheel.
 - Kastfronten worden recht afgehangen, met regelmatige tussenvoegen. Alle ophang- en sluitingsmechanismen functioneren zonder haperen.
 - De oppervlakteafwerking van plaatafwerkingen, tabletten, werkbladen, deur- en schuiffronten vertonen geen beschadigingen.