

mitablock PRO

Automatische Hotmelt Bogenverklebungsmaschine



photobook
technology

mitablock PRO

Automatische Hotmelt Bogenverklebungsmaschine

Die mitablock PRO ist eine vollautomatische Hotmelt Bogenverklebungsmaschine zur effizienten Herstellung von Lay Flat Buchblocks. mitablock PRO ist eine modular aufgebaute Produktionsanlage, die für die kostengünstige Herstellung von Lay Flat Buchblocks konzipiert wurde.

Diese attraktive Binde-Art wird für Fotobücher, Kinder- und Promotion Bücher angewandt. Diese neue Technologie kann Buchblocks, unabhängig vom verwendeten Papiertyp, herstellen.

Besondere Merkmale

- ▶ Hotmelt Verleimung mit sehr dünnem Leimauftrag (Leimfilm). Über parallel angeordnete schaltbare Schlitzdüsen wird ein Leimstrom erzeugt, der auf den Bogen aufgebracht wird
- ▶ Exakter Rückenaufbau durch vertikale Blockausrichtung über den Rücken. Bei der registergenauen Ausrichtung der Falzbögen und das Aufstellen des Blocks beim Verkleben entsteht ein exakt winkliger Lay Flat Buchblock
- ▶ Computergesteuerte Schmelzspray-Anwendung. Durch die Möglichkeit, die Düsen ab- und zuzuschalten, wird nur die benötigte Fläche der Bögen beleimt, wodurch unnötiger Leimverbrauch vermieden werden
- ▶ Einfache Bedienung und weitgehend motorisierte Format-Schnellverstellung über Touch Screen Bildschirm. Speicherung von Formaten für Wiederholaufträge möglich
- ▶ Nur eine Bedienperson die im Stapel bis zu 80 cm Höhe anlegt und die fertigen Bücher abnimmt.



Arbeitsablauf

Die einseitig bedruckten Einzelbögen werden von einem Stapelanleger der Rill- und Falzeinheit zugeführt. Die hierin erzeugten einmal gefalzten Bogen (Viertelbogen) durchlaufen eine zusätzliche Falzpressung, die für einen scharfen Falz sorgt.

Mittels eines Zwischenpappenanlegers (optional) ist es möglich, Karton zwischen die gefalzten Bögen einzubringen. Danach werden die Bögen mit einem Schlitzdüsen-System flächig beleimt (der erste Bogen eines Blocks bleibt unbeleimt). Es erfolgt eine registergenaue Platzierung auf einem Vakuumarm. Durch ein Hochklappen des Armes wird der einseitig beleimte Falzbogen in eine aufrechte Position gebracht und mit den vorangegangenen Bögen auf einer Plattform verpresst.

Auf der Plattform entsteht dadurch ein perfekt rechteckiger Buchblock. Mit Anpressen des letzten Bogens wird der komplette Buchblock noch ein letztes Mal verpresst und anschließend durch den Vakuumarm übernommen und horizontal in die Ablage gebracht. Als Option ist eine zusätzliche Pressstation am Auslauf erhältlich.

Optionen

- ▶ **Verbreiterung Leimauftragsbreite auf 438 mm (Standard 338 mm):**
Bei Bedarf lassen sich vier weitere Leimdüsen integrieren, um den breiteren Leimauftrag zu realisieren. Eine nachträgliche Erweiterung ist nicht möglich.
- ▶ **Zwischenpappenanleger, der auch als Vorsatzanleger genutzt werden kann**
Der zusätzliche Anleger hinter der Falztasche ermöglicht sowohl das Einschließen von Zwischenpappen (auch mehrere), aber auch für Endpappen oder Vorsätze
- ▶ **Zusatz-Pressereinrichtung im Buchauslauf**
Die Inline Presse zum Abschluss des Verklebeprozesses reduziert die Rückensteigung im Falz. Über austauschbare Pressbalken im Falzbereich lassen sich unterschiedliche Geometrien abbilden
- ▶ **Rollen-Abwicklung mit Querschneidung**
Anstelle des Stapelanlegers kann auch über eine Rollen-Abwicklung zugeführt werden, wobei hierfür auch eine Querschneidung integriert wird.

mitablock PRO



Hotmelt Schlitzdüsen-Leimauftragungssystem



Quertransport nach dem Leimauftrag



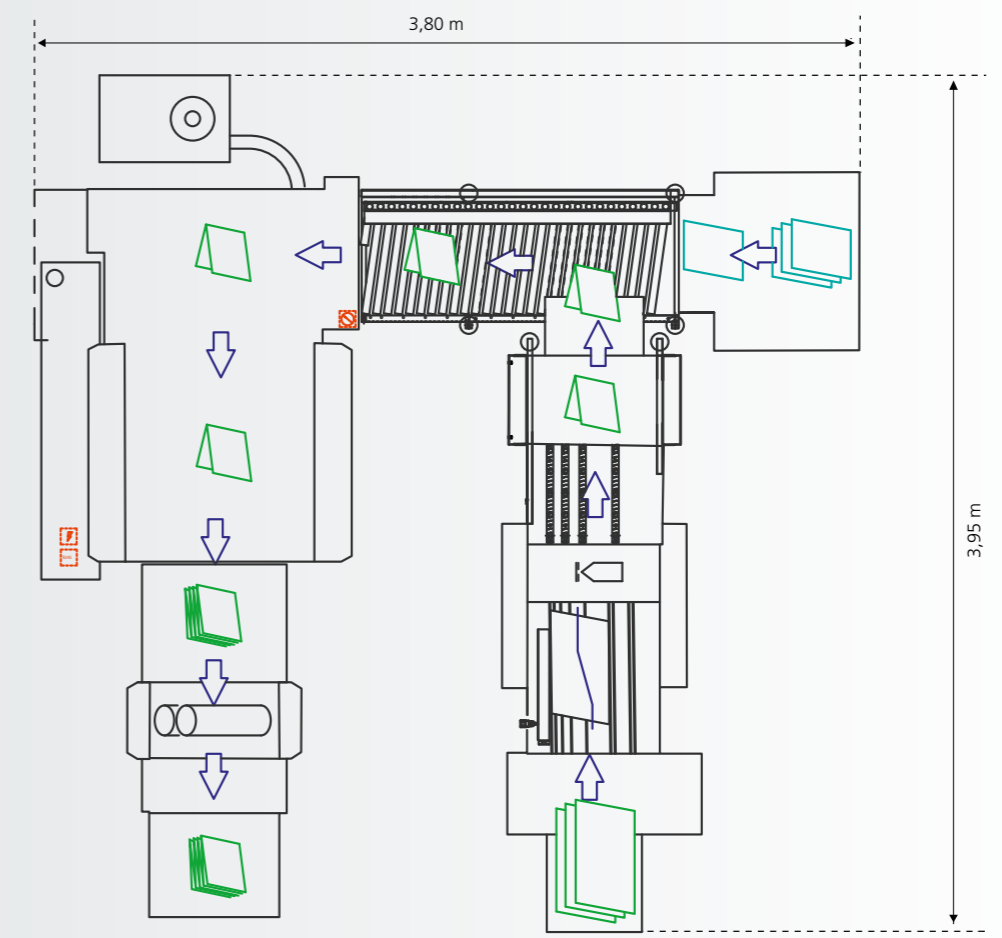
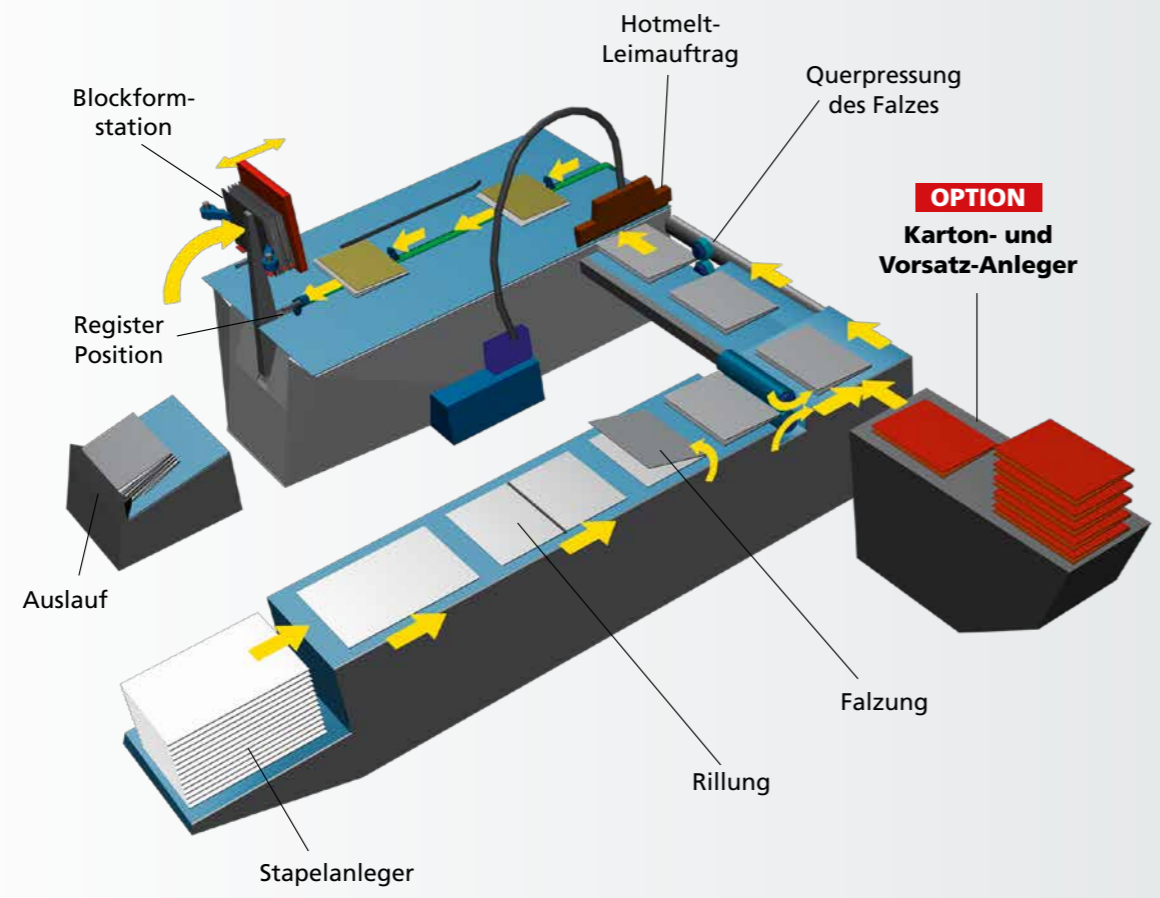
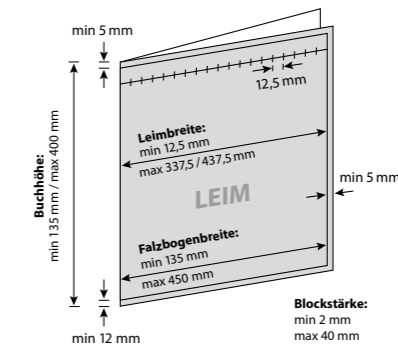
Vertikale Blockformstation über Vakuumarm



Karton- oder Vorsatz-anleger (optional)



Fertig verleimte Buchblocks



Technische Daten

mitablock PRO

Produktionsgeschwindigkeit bis max. 1'700 Bogen / h – formatabhängig und papierabhängig (max. mechanische Laufleistung)

Größen der gefalzten Bogen

Rücken zu Front (Breite)

min. 135 mm max. 450 mm

Höhe

min. 135 mm max. 400 mm

Wichtige Einschränkung!

Bogenbreite und -höhe beziehen sich allein auf den Bogen – die beleimte Fläche weicht hiervon ab

Beleimung

Rücken zu Front

vom Rücken in ½-Zoll Schritten bis zu 338 (bzw. 438 mm)

Höhe

stufenlos bis 12 mm Abstand vom Kopf und Fuß

Blockstärke

min. 2 mm max. 40 mm

Elektrik

14 kW (400 V, 3 PNE, 50 Hz)

Druckluftbedarf

110 NI / min. (6 bar)

Platzbedarf

ca. 3,8 m x 3,95 m

Gewicht

ca. 3'500 kg

Technische Änderungen vorbehalten

Photobook Technology PBT sagl

Via Angelo Maspoli 21

CH - 6850 Mendrisio • Schweiz

T +41 91 6467930 • F +41 91 9932250

info@photobook-technology.com

www.photobook-technology.com