


Утверждаю:
Главный инженер завода
Е.Ю.Преин
«18» 05 2010 г.

АКТ
по применению вкладышей и клиньев производства ООО «РТПК»
в ЭСПЦ ОАО «Мет.завод им.А.К.Серова».

В ноябре 2009 г. и феврале 2010г., согласно плана НИР в ЭСПЦ при разливке стали были проведены испытания муллитокремнеземистых (керамоволокнистых) вкладышей и клиньев марки **КВИ-400** производства **ООО «РТПК»**.

Опытные изделия были использованы при разливке 8 сравнительных плавок (по сифонам) и 4-х целых. Испытание проводилось в присутствии представителя фирмы-изготовителя.

Физико-химические показатели опытных керамоволокнистых (муллитокремнеземистых) вакуумформованных вкладышей и клиньев марки согласно ТУ 1593-007-1370690-2004 представлены в таблице:

Таблица

Физико-химические показатели опытных изделий

Наименование показателей	Значение
Массовая доля на прокаленное вещество, Al_2O_3 , %, не менее	45
Кажущаяся плотность, $кг/м^3$, не более	400
Изменение массы при прокаливании, %, не более	1,0
Кратковременная температура применения, °С, не менее	1600
Теплопроводность при $T=600\pm 25^\circ C$, Вт/мК, не более	0,18
Фактическая средняя кажущаяся плотность, $кг/м^3$	320-340

Разливку производили согласно действующей технологии.

Качество макроструктуры головных заготовок из опытного металла на уровне существующего.

Контроль на содержание углерода 70-ти головных заготовок показал, что при использовании опытных надставок было зафиксировано 2 случая превышения требуемого значения содержания углерода в головных заготовках.

Ультразвуковой контроль головных заготовок на наличие внутренних дефектов показал, что при использовании вкладышей РТПК для футеровки прибылей брака по УЗК не отмечено.

Полученные предварительные результаты показали необходимость отработки технологии применения вкладышей и клиньев РТПК.

Начальник ЦЗЛ

Согласовано:

Зам.гл. инженера – начальник

Технического Управления

Е.А. Перминов

В.А.Гребцов