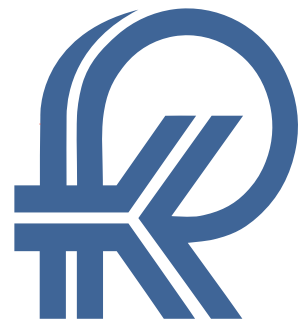


# Обзор решений Группы Компаний Барамист для рынка нефтехимии



# Структура ГК Барамист

- Группа Компаний Барамист предлагает комплексные решения EPC/M (Engineering, Procurement, Construction, Management) в области тепловой изоляции для рынка нефтехимии



БАРАМИСТ  
МЕНЕДЖМЕНТ

- Управляющая компания **Барамист Менеджмент** осуществляет полномочия координирующего и исполнительного органа компаний в Группе, обеспечивая оперативный и качественный сервис потребителям продукции и услуг холдинга.



РЕГИОНАЛЬНАЯ  
ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ  
КОМПАНИЯ

- **ООО «РТПК»** - торговый дом. Осуществляет комплектацию и поставку потребителям продукции и услуг.



БАРАМИСТ-  
УРАЛ

- **ЗАО «Барамист-Урал»** объединяет два завода по производству высокотемпературной теплоизоляции, огнеупорных бетонов и изделий из них, защитных мастик и покрытий, смесей различных составов



ВОСТОЧНЫЙ ИНСТИТУТ  
ОГНЕУПОРОВ

- **ОАО «ВОСТИО»** инжиниринговая компания с многолетним опытом, специализирующаяся на разработке современных проектных решений в области производства и применения огнеупоров и тепловой изоляции

# Продукция для нефтехимической промышленности

## Иглопробитые одеяла из керамического волокна

	FiberBlanket S	FiberBlanket Z
Классификационная температура:		
	1260°C	1430°C
Состав:		
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	42-46%	33-37%
SiO <sub>2</sub>	54-58%	48-52%
ZrO		13-18%

Теплопроводность (для 128кг/м<sup>3</sup>)

°C	Вт/мК
200	0,06
400	0,10
600	0,15
800	0,20
1000	0,27

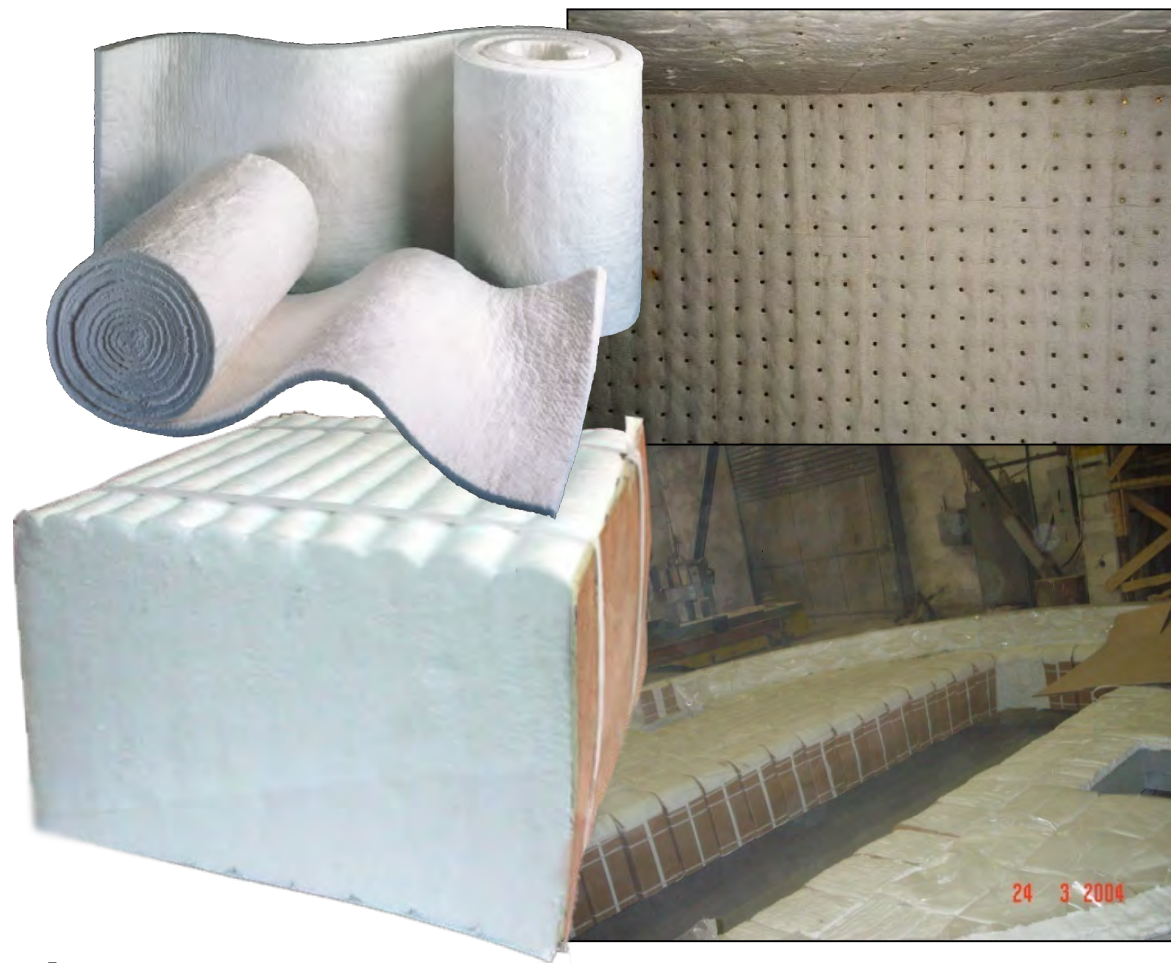
- Типовые плотности: 64, 96, 128, 160 кг/м<sup>3</sup>
- Типовые толщины: 13, 25, 50 мм

## Модули из иглопробитых одеял МКВМП, Prismo Block

- Типовые плотности 135, 150, 170 кг/м<sup>3</sup>
- Обеспечивают быстрый и легкий монтаж
- Возможны различные размеры, формы и варианты креплений

## Маты FiberBlanket-Mat

- Одеяла в обкладке из стекло- или кремнеземистой ткани
- Облегчают демонтаж для ремонта воздухо-, газо- и паропроводов
- Позволяют использовать теплоизоляцию повторно



# Продукция для нефтехимической промышленности

Формованные изделия из муллитокремнеземистого волокна

Картон гибкий огнеупорный стекловолоконный

**МКРКГ-400**

- Удобный материал для футеровки сложных поверхностей

Плиты **МКРП**, картоны **КВК**

- Жесткие плиты толщиной от 5 до 50 мм для футеровки плоских поверхностей
- Плотность от 200 до 400 кг/м<sup>3</sup>

Изделия, полученные методом горячего прессования, **КВИ-600**

- Изделия сложной формы различной конфигурации



# Продукция для нефтехимической промышленности

## Огнеупорные бетонные смеси

Алюмосиликатные легковесные бетоны и пенобетоны

- LARC 0810, LARC 1113, LARC 1515
- БТИЛ

Шамотные и высокоглиноземистые бетонные смеси

- СШБ-1, СШБ-2, СШБ-3
- ARC 3014, ARC 5016

Бетонная муллитокорундовая арматурная смесь

- БМКА

## Вибролитые термообработанные изделия БИК, ШБИ

Формованные изделия из огнеупорных бетонов вибролитые, термообработанные при температуре до 1200 °С, позволяющие обеспечить высочайшие эксплуатационные характеристики.



# Продукция для нефтехимической промышленности

## Покрытие защитное высокотемпературное ЗВП, Защитные мастики ЗВМВ, ЗВМК (КОМ)

- Ремонтный материал для затирки швов и ремонтов волокнистой футеровки
- Защитное покрытие для волокнистых футеровок в агрессивных средах и высоких скоростях газовых потоков

## Анкерные крепления

- Для волокнистой футеровки и бетонной заливки



# Установки

- Трубчатые печи (каталитический крекинг; гидроочистка топлива)
- Печи установки висбрекинга
- Установка первичного риформинга аммиака
- Установка риформинга метанола
- Печь Борна
- Факельная установка
- Резервуар вертикальный стальной
- Печи пиролиза и конверсии
- Реакционные печи



# Решения

- Использование комплексных решений футеровки печей легковесными бетонами, теплоизоляцией на основе керамического волокна и защитными мастиками позволяют
  - Уменьшить вес футеровки
  - В разы уменьшить толщину футеровки
  - Снизить теплопотери и расход теплоносителя
  - Увеличить срок службы футеровки
  - Снизить время и затраты на монтаж и ремонт футеровки
  - Использовать материалы многократно
  - Добиться устойчивости футеровки к вибрациям, теплосменам, термоударам





# Референс-лист

ОАО НПЗ «Роснефть» (Комсомольский НПЗ) г. Комсомольск-на-Амуре. (2005-2006г.г.)

- Реконструкция ЭЛОУ-АВТ-3. (электро-обезвоживание, атмосферно-вакуумная трубчатка).

ОАО «Орскнефтеоргсинтез» НК«Роснефть» г.Орск (2007 г.)

- Реконструкция котла утилизатора КУ-3 - установка и производство элементной серы.

ОАО «Салаватнефтеоргсинтез» завод «Мономер» г. Салават (2008-2009г.г.)

- Реконструкция двухкамерной печи пиролиза этановой фракции установки ЭП 300.

ОАО «Газпром нефтехим Салават» г. Салават (2010-2011 г.г.)

- ЭЛОУ АВТ-6. Реконструкция печи П-401 с системой предварительно подогрева воздуха, нагрева мазута.

ОАО «Газпром нефтехим Салават» г. Салават (2011 г.)

- ГО-2. Реконструкция двухсекционных печей П1(П2), с системами подогрева воздуха, работа на газовом топливе. Двухсекционная коробчатая печь для нагрева дизельной фракции.

ОАО «Уфанефтехим» г. Уфа. (2011 г)

- Печь П-103. Реконструкция трубчатой печи с системой подогрева воздуха, предварительного нагрева сырья(гудрона, асфальта).

ООО «НОВАТЕК – Усть-Луга» г. Усть-Луга Ленинградская обл. (2012г.)

- Печь П-101/П-102. Реконструкция установки фракционированного конденсата газового стабильного.

ООО «НОВАТЕК – Усть-Луга» г. Усть-Луга Ленинградская обл. (2012г.)

- Печь П-103. Реконструкция установки фракционированного конденсата газового стабильного.



# Референс-лист

ОАО «Газпром нефтехим Салават» г. Салават (2011 г.)

- ГО-2. Реконструкция двухсекционных печей ПЗ(П4), с системами подогрева воздуха, работа на газовом топливе. Двухсекционная коробчатая печь для нагрева керосино-газойлевой фракции.

ООО «Форэс» (2013г) г. Асбест Свердловской обл.

- Разработка проекта и монтажные работы по установке каталитического дожига отходящих газов сушильных камер.

ОАО «Нижнекамскнефтехим» (2014г.) г. Нижнекамск республика Татарстан.

- Реконструкция печи реформинга, замена импортной футеровки на современные аналоги собственного производства.

ОАО «ТАИФ-НК» (2014г.) г. Нижнекамск Республика Татарстан.

- Замена футеровки печи паровой конверсии ВА-101.

ОАО «Газпром нефтехим Салават» (2014г.) г.Салават.

- П-2001 Печь - Установка селективной гидроочистки бензина комплексного каталитического крекинга.

ОАО «Газпромнефть ОНПЗ» г.Омск (2015г.)

- Реконструкция высокотемпературными теплоизоляционными футеровочными материалами закрытой факельной установки СФНР-ФЗТ.

ООО «Афипский НПЗ" (2015г.) Краснодарский край.

- Печь вакуумная двухсекционная. Комбинированная установка вакуумной перегонки мазута и висбрекинга гудрона Н101/1,2.

«Газпром нефтехим Салават» Завод «Мономер» (2015г.)

- Печь пиролиза этановой фракции.

ОАО «Газпром нефтехим Салават» (2015г.)

- Замена импортной футеровки печи конверсии П-2/2 блок печей с котлом утилизатора тепла.



# Контакты

## **ООО «Барамист Менеджмент»**

Директор управляющей компании

Ходусов Сергей Александрович

Телефон: +7 (343) 304-63-52

Сайт: [www.baramist.ru](http://www.baramist.ru)

E-mail: [info@baramist.ru](mailto:info@baramist.ru)

## **ООО «Региональная торгово-промышленная компания»**

Исполнительный директор

Сафонов Сергей Владимирович

Телефон: +7 (343) 304-63-52;

Сайт: [www.rtpk.ru](http://www.rtpk.ru)

E-mail: [rtpk@rtpk.ru](mailto:rtpk@rtpk.ru)

